

来宾农村生活废水处理设备标准

产品名称	来宾农村生活废水处理设备标准
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	中国（山东）自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号（注册地址）
联系电话	18653604536 18653604536

产品详情

来宾农村滚生活废水处理设备标准

生活污水处理设备工艺--安装方法

首先挖基坑，当坑挖好后，一旦碰到坑槽内有泥浆，就必须再挖深二十-三十厘米，做好放水工作，之后要做的工作及时确保污水处理设备安装后平稳。

接着就是安装工作，按照实际的安装图纸进行，注意方向，间距等参数。同时要保持注意水平性。接着检查管道内有无渗漏情况。接通电源，此过程中要注意方向别接反了。在设备安装完成后，首先是接通地埋设备所有陪配套的自来水管和电线。

后一道工序就是回填土。当回填土完成后，就安装地面加药及消毒设备、电控柜等。

生活污水处理设备工艺--氧化池说明

氧化池根据水处理的污染程度不同分为好几个等级，一体化污水处理设备普通型和加强型。一般根据处理的时间进行判断。下面我们来介绍一下一体化污水处理设备在氧化池中的应用。一体化污水处理设备处理时间不大于四个小时就使用普通型的氧化池，处理时间在4-6小时之间的使用加强型的氧化池。主要是使用水解酸化池出水自流至接触氧化池进行生化处理。原污水中大部分有机物在此得到降解和净化，好氧菌以填料为载体，利用污水中的有机物为食料，将一体化污水处理设备的污水中的有机物分解成无机盐类，从而达到净化目的。好氧菌的生存，必须有足够的氧气，即污水中有足够的溶解氧，以达到生化处理的目的。好氧池空气由风机提供，池内采用新型弹性立体填料，一体化污水处理设备该填料表面积比大、使用寿命长、易挂膜、耐腐蚀，池底采用旋混式曝气器，使溶解氧的转移率高，同时有重量轻、不老化、不易堵塞等优点。接触池气水比在12：1左右。

来宾农村滚生活废水处理设备标准工艺说明

1、系统工艺描述

生活污水自流入格栅池，以格栅拦截大颗粒固体及漂浮物，出水进入调节均衡池。调节池出水经泵提升A级生化池，即水解生化池，水解生化池可起到对水质进行预杀菌及降低废水中的有机污染物，改善废水可生化性，同时能高效分解常规处理中不易于降解的高分子特殊成份。水解生化池接受二沉池活性污泥。水解生化池出水至二级接触氧化池进行生化处理，在充氧曝气和生物膜的作用下将有机物降解为二氧化碳和水，出水经二沉池泥水分离后，进入消毒中间水池，经前级处理，废水各项指标均超过污水排放一级标准。二沉池分离的污泥分别排至水解生化池和污泥处理池浓缩池消化分解，消化分解池中的剩余污泥量很少，定期用吸粪车抽吸并外运。

2、工艺原理

生物接触氧化系列生活污水处理工艺去除污水中的有机污染物及氨氮，主要依赖于工艺中的A、O两级生物系统。其工艺原理是在A级，由于污水中的有机物浓度很高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中的有机氮转化分解成 $\text{NH}_3\text{-N}$ ，同时利用有机碳源作电子供体，将 NO_2 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ 转化成 N_3 ，而且利用部分有机碳与 $\text{NH}_3\text{-N}$ 合成新的细胞物质。所以A级池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后续好氧池的有机负荷，完成反硝化作用，终消除氮的营养污染。在O级，由于有机物得到进一步的氧化分解，同时在碳化作用趋于完成情况下，硝化作用能顺利进行，在O级设置有机负荷较低的好氧生物氧化池，池中主要存在好氧生物及臭氧型细菌（硝化菌）和有机物分解产生的无机碳或 CO_2 作为营养源，将污水中的 $\text{NH}_3\text{-N}$ 转化成 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ 。污泥池的污泥部分回流到A级池，为A级池提供电子受体，通过硝化作用，终消除氮污染。

按照“因地制宜、尊重习惯，应治尽治、利用为先，就地就近、生态循环，梯次推进、建管并重，发动农户、效果长远”的基本思路，《意见》提出，到2020年东部地区、中西部城市近郊区等有基础、有条件的地区，农村生活污水治理率明显提高，村庄内污水横流、乱排乱放情况基本消除，运维管护机制基本建立；中西部有较好基础、基本具备条件的地区，农村生活污水乱排乱放得到有效管控，治理初见成效；来宾农村生活污水处理设备标准地处偏远、经济欠发达等地区，农村生活污水乱排乱放现象明显减少。经现场调查核实，投诉人所指的污水处理泵站为沙河泵站，位于沙河街道办事处沙河居委会旁，负责收集沙河、天高路片区生活污水，输送至申明坝污水处理厂。该泵站设计提升能力8640立方米/天，于2008年投入运行。由于此前一根污水管道接入格栅池中时高出液位线2米左右，当污水通过管道流入池中时与空气接触后臭气散发出来，加之格栅池和集水池没有密封盖板，导致臭气往泵站外扩散。投诉人反映情况基本属实。