

邯钢螺纹钢 级螺纹钢 HRB400

产品名称	邯钢螺纹钢 级螺纹钢 HRB400
公司名称	上海魁杰机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	品名: 级螺纹钢 规格: 15 (mm) 材质:HRB400
公司地址	中国 上海市金山区 上海金山工业区揽工路389号综合大楼206室
联系电话	86 021 67276902

产品详情

品名	级螺纹钢	规格	15 (mm)
材质	HRB400	产地/厂家	邯钢

因市场价格变动较大，请以来电报价为准！

咨询热线：021-65307567

螺纹钢是表面带肋的钢筋，亦称带肋钢筋，通常带有2道纵肋和沿长度方向均匀分布的横肋。横肋的外形为螺旋形、人字形、月牙形3种。用公称直径的毫米数表示。

带肋钢筋的公称直径相当于横截面相等的光圆钢筋的公称直径。钢筋的公称直径为8-50毫米，推荐采用的直径为8、12、16、20、25、32、40毫米。带肋钢筋在混凝土中主要承受拉应力。带肋钢筋由于肋的作用，和混凝土有较大的粘结能力，因而能更好地承受外力的作用。带肋钢筋广泛用于各种建筑结构、特别是大型、重型、轻型薄壁和高层建筑结构。

螺纹钢是由小型轧机生产的，小型轧机的主要类型分为：连续式、半连续式和横列式。目前世界上新建和在用的以全连续式小型轧机居多。当今流行的钢筋轧机有通用的高速轧制的钢筋轧机和4切分的高产量的钢筋轧机。

连续小型轧机所用坯料一般是连铸小方坯，其边长一般为130~160mm，长度一般在6~12米左右，坯料单重1.5~3吨。轧制线多为平-立交替布置，实现全线无扭转轧制。根据不同坯料规格和成品尺寸有18、20、22、24架的小型轧机，18架为主流。目前，棒材轧制多采用步进式加热炉、高压水除鳞、低温轧制、无头轧制等新工艺，粗轧、中轧向适应大坯料及提高轧制精度方向发展，精轧机主要是提高精度和速度(

最高18m/s)。产品规格一般为 10-40mm，也有 6-32mm或 12-50mm的。生产的钢种为市场大量需要的低中高碳钢、低合金钢；最高轧制速度为18m/s。

其生产工艺流程如下：

步进式加热炉 粗轧机 中轧机 精轧机 水冷装置 冷床 冷剪 自动计数装置 打捆机
卸料台架