

# 北台高速线材 高线 Q235

产品名称	北台高速线材 高线 Q235
公司名称	上海魁杰机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	品名:高线 规格: 12.5 ( mm ) 材质:Q235
公司地址	中国 上海市金山区 上海金山工业区揽工路389号综合大楼206室
联系电话	86 021 67276902

## 产品详情

品名	高线	规格	12.5 ( mm )
材质	Q235	产地/厂家	北台

因市场价格变动较大，请以来电报价为准！

咨询热线：021-65307567

### 高线

线材的一种，通常指用“高速无扭轧机”轧制的盘条，常见的普通低碳钢无扭控冷、热轧盘条（zbh4403-88）及优质碳素钢无扭控冷、热轧盘条（zbh44002-88）。高线的轧制速度在80-160米/秒，每根重量（盘重）在1.8-2.5吨，尺寸公差精度高（可达到0.02mm），在轧制过程中可通过调整工艺参数（特别是在冷却线上）来保证产品的不同要求。

### 高线的用途

1、用于建筑中钢筋混凝土的配筋（如图1）或焊接结构件

图1 钢筋配肋

2、经拉拔成各种规格钢丝，再捻制成钢丝绳、编织成钢丝网和缠绕成型及热处理成弹簧

3、经热、冷锻打成铆钉和冷锻及滚压成螺栓、螺钉等

4、经切削成热处理制成机械零件或工具等。

与普线、半高线（准高线）的区别

高线、普线与半高线的区别主要在于生产轧制速度与接头数量。

高线的制速度较高，通常在80-160米/秒，单盘内仅为单根切无接头，相较普线具有生产节奏快、盘重较大（最大盘重可达2500kg）、包装通常比较紧匝、漂亮。

普线是指用“普通轧机（一般是横列式复二重轧机）”轧制的盘条。轧制速度20-60米/秒，每根重量（盘）在0.4-0.6吨（市场上见到的一般是三根六头为一大盘），在轧制过程中仅可通过冷却线上风冷或空冷来保证产品性能。

半高线为轧制速度处于两者之间，实际为质量较好的普线。