

硅胶板 耐高温硅胶板 固柏橡塑

产品名称	硅胶板 耐高温硅胶板 固柏橡塑
公司名称	武汉固柏橡塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区湖北现代五金机电城25栋27号
联系电话	13871269095 13871269095

产品详情

武汉固柏橡塑制品有限公司的小编告诉您

AOTEMAKE发泡硅胶板的特性：

- 1.抗紫外线、抗臭氧、耐极限温度和阻燃性
- 2.较强的密封能力，能够有效阻止微小颗粒和飘雨。
- 3.密封，防尘，硅胶板，防潮，气密和遮光，隔振，防火
- 4.使用在电子设备和车辆内部的隔振
- 5.缓冲衬垫和垫圈

混炼硅橡胶是由硅橡胶生胶加到双辊炼胶机上或密闭捏合机中逐渐加入白炭黑，硅油等及其它助剂反复炼制而成的合成橡胶。下面就由小编具体介绍一下混炼硅橡胶的操作处置与储存方面的知识。

武汉固柏橡塑制品有限公司的小编告诉您

硅胶板点样方法找支铅笔在靠点板底部约5毫米的地方轻轻划条线，在线上要点的部位轻轻划上若干小叉，用毛细管分别吸取样品和原料在小叉处点两到三下(要轻，不要点出小坑)，将点板放到装有展开剂的烧杯中，展开剂不能淹没先前的铅笔线，用比色皿盖住烧杯口，观察展开剂在点板上扩散的位置，耐高温硅胶板，在即将扩散到头时(不能到头，否则无法测比移值)取出，晾干后在特定波长(取决你用的硅胶荧光物质的显色范围)的紫外光下测比移值.观察样品和原料出的点的位置是否一样，不同则表明有新物质生成

安装、使用及保养

(1)、硅胶板安装应保证各向受力均匀一致，不能局部过紧、过松，考虑到硅胶板有一定的热膨胀系数，故建议安装时，让硅胶板在层压机上加热，这时距上模板在1至2mm左右，160摄氏度，2小时，

然后合模，硅及板一打圆孔位置必须同模板圆孔位置相吻合，不能偏移。（注：在160摄氏度*120min条件下，KQ1001、KQ2001、KQ4001产品的热膨胀系数分别为3.2%、1.8%、3.0%）

另外，由于硅胶板存在热胀冷缩，停机冷却致室温会使其绷得过紧，长期升温冷却频繁次数过多，使其一直处于伸长收缩交变引力之中，易导致其早期损坏。建议单班生产时，结束后，合上模室，不要让硅胶板冷却过快（最'HAO能保温）。

（2）、由于EVA热熔膜在加工过程中，硅胶板图片，释放的气体对硅胶板有很强烈的腐蚀，薄层层析硅胶板，导致其发硬、发脆、失去弹性，故建议选择纯度较高，产生挥发物少的优质EVA，同时为保护硅胶板，使其尽量少和挥发物接触，建议在组件和硅胶板之间放二层铁氟龙织物作为隔离层，同时建议抽真空时要迅速、彻底，尽量减少EVA挥发物在层压机内的滞留时间。

（3）、硅橡胶板在使用过程中严禁受力不均匀，严禁铁屑、沙粒等杂质进入对胶板造成人为损伤。

硅胶板-耐高温硅胶板-固柏橡塑(优质商家)由武汉固柏橡塑制品有限公司提供。武汉固柏橡塑制品有限公司（www.whgubai.com）位于武汉市东西湖区湖北现代五金机电城25栋27号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前固柏橡塑在工业用橡(乳)胶制品中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。固柏橡塑取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。固柏橡塑全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。