

伺服追剪切断机，同步跟踪冲孔

产品名称	伺服追剪切断机，同步跟踪冲孔
公司名称	济南予丹自动化工程有限公司
价格	120000.00/套
规格参数	PLC:三菱 伺服:电子凸轮控制器 精度:0.1mm
公司地址	山东省济南市槐荫区经十路22799号银座中心2号楼701室
联系电话	15153156440

产品详情

一.伺服切断机

系统包含切断机（冲孔机）和液压站系统，可以根据用户材料和要求定制。

二.伺服切断机

用途：是将成型制件在相应的位置定尺切断。

结构：本机采用伺服跟踪剪切，不停机追剪,采用高速液压驱动，剪切速度快，工件长度误差小。为方便不同型材之间切换，便于调整，在高度方向，角度方向均可调。最大跟踪速度：30米/分，伺服电机功率：3.0KW。

切断力：200KN

行程：15mm

三.应用

切断力和行程可以根据要求定制。

适应于汽车零部件产品的定长或者数孔切断，物流货架，护栏板生产线产品的在线追剪切断。