

浙江深孔钻配件 无锡钻杰机械有限公司 深孔钻配件生产厂家

产品名称	浙江深孔钻配件 无锡钻杰机械有限公司 深孔钻配件生产厂家
公司名称	无锡钻杰机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	堰桥堰新路580号
联系电话	15006177655

产品详情

锈钢小深孔高速钻削的关键技术问题与解决措施

由于材料强度高、切削速度快，不锈钢小深孔高速钻削加工时发热量极大。由于钻头在半封闭的环境下工作，切削热很难散失。如果不能采取有效手段将切削热排出孔外，孔内会因切削热积累产生极高的温度；高温下钻头发生退火，强度和耐磨性能迅速下降，切削能力急剧降低；随着温度升高，黏结磨损和扩散磨损成为刀具的主要磨损方式，钻头使用寿命大幅降低。

深孔钻（枪钻）是近年发展起来的深孔加工新工艺。传统的深孔加工（孔深与孔径之比大于5），需要钻、镗、粗铰、研磨等多道工序才能加工出有较高精度和较低表面粗糙度的孔。新工艺是采用结构特殊的刀具和高压冷却润滑系统，可将上述多道工序简化为一次连续走刀完成相当深度的高精度和低表面粗糙度的孔加工，这种工艺效率高，经济效益显著

深孔钻孔的最基本的形式处理。深孔钻削是一种特殊情况，深孔钻配件制造厂家，它是机床加工的特殊类型之一，尤其是这些类型的工件加工过程通常需要使用特殊的机床和工具设备。在钻孔中，内孔直径在0.2mm~500 mm之间，浙江深孔钻配件，钻深明显大于三倍直径，通常被称为“深孔”。在较小直径的情况下，纵横比(L/D)可能高达 100，甚至在特殊情况下高达400，这取决于加工工艺和所使用的材料。对于大直径、长度直径比主要限于机床或床的长度。

数控机床可以有多种分类方式，其中主要的分类方式是

1 按照加工方式分类

A 金属切削类数控机床

如数控车床，加工中心，数控钻床，数控磨床，深孔钻配件定制，数控镗床等等。

B 金属成型类数控机床 如数控折弯机，数控弯管机，数控回转头压力机等。

C 数控特种加工机床

如数控线(电极)切割机床，深孔钻配件生产厂家，数控电火花加工机床，数控激光切割机床等。

D 其它类型数控机床 如火焰切割机床，数控三坐标测量机等。

2 按照数控系统功能水平分类

A 数控机床

B 中档数控机床

C 低档数控机床

3 按照数控机床的功能分类

A 经济型数控机床(功能少，简单，价格便易)

B 全功能数控机床(标准型数控机床)

浙江深孔钻配件-无锡钻杰机械有限公司-深孔钻配件生产厂家由无锡钻杰机械有限公司提供。“无锡深孔加工,深孔钻加工,深孔钻机床”就选无锡钻杰机械有限公司(www.wxzuanjie.com)，公司位于：堰桥堰新路580号，多年来，无锡钻杰机械坚持为客户提供好的服务，联系人：邹总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。无锡钻杰机械期待成为您的长期合作伙伴！