

# 风管加工厂家 润东 生产安装一体化 阜阳风管

产品名称	风管加工厂家 润东 生产安装一体化 阜阳风管
公司名称	合肥润东机械设备安装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市蜀山区望江路与潜山路交口华府骏苑
联系电话	13855127188

## 产品详情

风管工艺要求。

- 1、风管以外径或外边长为准，焊接；
- 2、焊接风管的焊缝应平整，不应有裂缝、凸瘤、穿透的夹渣、气孔及其他缺陷等，焊接后板材的变形应矫正，并将焊渣及飞溅物清理干净；
- 3、风管表面应平整，凹凸不大于8mm；
- 4、风管外径或外边长的允许偏差为负偏差，当风管大边长小于或等于630mm时，为-1mm；当大于630mm时，为-2mm；
- 5、管口平面度的允许偏差为1mm，阜阳风管，矩形风管两条对角线长度之差不应大于2mm；
- 6、矩形风管边长大于630mm、保温风管边长大于800mm，管段长度大于1250mm或低压风管单边平面面积大于1.2m<sup>2</sup>、中、高压风管大于1.0m<sup>2</sup>，均应采取加固措施；
- 7、不保温的普通薄钢板风管内外面各涂红1丹防锈漆两遍，风管价格，外表面涂面漆两道，对排烟风管，在涂红1丹防锈底漆后，内外表面涂耐热漆两遍。面漆颜色如装修专业无特殊要求则均采用黑色；对保温的风管应在保温前内外表面涂防锈底漆两遍。

风管安装。

工艺要求

- 1、安装风管前，应将图纸与施工现场进行核对，检查能否按设计的标高和位置进行安装；
- 2、使用红外线定位放线，确保风管的间距及直线度，并按风管的中心线，风管加工厂家，找出吊杆安装位置，进行支吊架安装；
- 3、风管系统的各部分尺寸和角度确认准确无误后，开始组对安装，风管的连接应平直、不扭曲，且连接法兰的螺母应在同一侧；
- 4、风管与风管法兰间的垫片采用厚3mm及以上的耐热橡胶板，垫片不应凸入管内，亦不宜突出法兰，且垫片中不应含有石棉及其它有害成分，且应耐油耐潮耐酸碱腐蚀。

布置风管要考虑以下因素：

尽量缩短管线，减少分支管线，避免复杂的局部构件，以节省材料和减小系统阻力。

要便于施工和检修，恰当处理与空调水、消防水管道系统及其他管道系统在布置上可能遇到的矛盾。

气流组织

房间内合理的气流组织主要取决于送风口的形式和位置。

常见的气流组织形式有：

- 1.条缝送风通过条缝形送风口进行送风，其射程较短。温差和速度变化较快，风管厂，适用于散热量较大只求降温的房间，例如纺织厂、高1级公共民用建筑等都有采用条缝送风。
- 2.喷口送风经热、湿处理的空气由房间一侧的几个喷口高速喷出，渡过一定的距离后返回。工作区处于回流过程中，这种送风方式风速高，射程远，速度、温度衰减缓慢，温度分布均匀。适用于大型体育馆、礼堂、剧院及高大厂房等公共建筑中。

风管加工厂家-润东-生产安装一体化-阜阳风管由合肥润东机械设备安装有限公司提供。合肥润东机械设备安装有限公司（[www.ahrundong.com](http://www.ahrundong.com)）是从事“风管,矩形风管,螺旋风管”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：毛经理。