粪便处理车 管道疏通车 硬化处理吸污车

产品名称	粪便处理车 管道疏通车 硬化处理吸污车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	480000.00/台
规格参数	深圳九九八:东风车 H3:粪便处理车 广东:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

粪便处理车 管道疏通车 硬化处理吸污车

粪便处理车具有较强的可操作性。当今，必须解决城市粪便无害化处理能力与城市粪便排放增长速度相匹配的问题。这其实是一个在立项上应具有划区保障、综合处理、分层应用、环境友好诸因素彼此促进为发展特色的新思考。据国家权威部门年度统计分析，到2010年，我国城市垃圾无害化处理率达72.4%，而这里的垃圾主要指生活垃圾，如果单独针对化粪池的污物，比例会大大下降很多。根本谈不上在粪便无害化处理过程让粪便资源价值再造就，实现持续发展的模式了。

关于粪便资源的经济价值再造的延伸考虑。用粪便制造有机（生物）肥是使粪便返还自然的生态系统，也是使人类社会生态系统平衡并健康发展的重要环节。粪便，作为农植物营养循环***原始、***生态的物质载体，将它制成有机肥归田，既肥沃了农田又改良了土壤，既维护了生态循环结构的完整性，又推动了整个社会的可持续发展。另外，从生物工程的角度看，建立粪便有机复合颗粒肥制造厂还可一箭双雕、一举多得。分析肥料品种、规格及发展的进程，用粪便制造“ 肥药合一 ”的生物工程产品，则是城市粪便无害化、资源化、生态化处理的深化、拓展与创新，其不可估量的经济价值和社会价值乃是城市粪便处理的***理想的模式。综上所述：建立城市基地式“ 冰肥造粒厂 ”，对粪便的综合处理一方面遵循并实行了真正意义上的“ 万物归一 ”的自然规则，另一方面达到了无害化、资源化、生态化的治理效果，对解决我国当今和以后的城市粪便（垃圾）处理问题有着广泛而深远的现实意义、历史意义，并具有长久的循环经济利益。这是一项城市系统建设的新举措，更是一项城市污染生态治理的可持续发展项目。

环保——不是简单的抽粪而是现场处理粪便，经处理后的粪便，其中的水和垃圾会被分离出去，水达到三类水标准，可直接排入市政管网；垃圾压干后甩出做生活废弃物处理，剩下的粪渣可做肥料来循环利用，进一步堆肥加工后就是优质的有机肥料。

高效——速度快，吸力大。该款干湿分离吸粪车，固液分离吸粪车根据型号大小速度可达15-40立方米每

小时，而且粪污在现场处理完毕，不需要来回运输，解决了找不到排污地方的烦恼，也节约很多的时间。

节能——就地排放少去了汽车运输的耗油量。用电，成本比用油抽一车的单价便宜，即便没有电源，自主发电也比用油划算。

作业过程主要分为三个程序：

1、固废分离

化粪池的粪水经九九八环保吸粪车抽取上来后，会首先进入名为固废分离器的设备当中，这个设备是做什么的呢？大家应该都知道，化粪池中不仅有粪便污水还有一些垃圾，比如石块、纸巾、塑料袋之类的东西，固废分离器就是将这些无用的垃圾从粪便中分离开来，以接下来能够更好的利用粪便这种资源，这些分离出来的垃圾也会经过设备处理，压干以后成为粗渣，这些粗渣可以当做生活废弃物来处理。

2、药物搅拌

粪便中是带有很多细菌的，如果不经过处理就随处排放，很容易传播疾病跟病du的，所以我们环保吸粪车肯定是会对粪便中的有害物质来进行处理啦，不然怎么能叫无害化处理呢。经过固废分离后的粪便、污水就会进入到化学处理池中，在这里，药物分配系统会向处理池中注入药物来对粪便污水进行搅拌混合，以达到消du除菌的目的。

3、固液分离

这最后一步，是将已经消du除菌的粪便污水再次进行分离，粪便会进行脱水压干，制成黑褐色的泥饼，这种泥饼无du无害，而且保留了粪便中的有益物质，是优质的有机肥原料，经过略微的发酵，便是优质的有机肥了，不仅利用了粪便这一宝贵的资源，而且再也不会对环境造成污染，从根源上杜绝了污染的可能。而剩下的污水经过净化会达到次中水的排放标准，直接排放到城市下水道管网就好了。

运行成本和工作效率

每小时处理30-40立方的粪水，5吨吸粪车往返运输8次，每立方消耗的水电+净化原料不到2元

操作流程：

1、把车辆停放在施工位置（比较水平的区域，坡度太大影响吸力）；2、安放施工标识；3、接电源和水源；4、打开兑药水泵机开关，勾兑药水；药水的浓度用手指测试有粘性且成丝状；5、连接吸粪管和排水管并打开井盖，稀释化粪池；6、开始吸粪；7、打开加药泵开关；8、打开絮凝机开关（看粪水有无分离）；9、放粪水进仓；10、看絮凝机仓流出粪渣多少情况，才打开脱水机开关除渣； 注意事项：1.如果吸力不够或吸不进粪渣，可能是有小树枝、牙刷、和杂物类的东西把管子卡住，要及时检查清理；2.保持管子与箱体里真空泵的真空状态，如果有空气进去，也可能会吸力不够或吸得很慢。

对絮凝脱水系统的改进 2002年以前，同类的絮凝脱水机都是从国外引进的，单机进粪水能力仅为≤10m3/h，深圳九九八在吸收和再消化的过程中研发生产了GLT系列絮凝脱水设备。在同等外型尺寸条件的设备中，产品达到同性能的前提下，处理能力比进口设备大20%。更值得一提的是GLT-5型脱水机，在原机型式下，驱动功率增加1kw，处理能力提高了2.5倍，且性能达到了世界先进水平。