

E80型桥梁伸缩缝图纸

产品名称	E80型桥梁伸缩缝图纸
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	380.00/米
规格参数	品牌:天鹏 伸缩量:80 产地:河北
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

我们经常将桥梁伸缩缝简称为伸缩缝,或者桥梁伸缩装置。桥梁伸缩缝需要根据不同桥梁的结构、形状、长度等情况而设计,因此每座公路桥梁都要选用不同的伸缩缝产品,以消除温度、荷载对桥梁构件的损伤。按伸缩缝使用的材料和用途可分为:模数式桥梁伸缩缝和KS伸缩缝以及TST弹塑体伸缩缝。桥梁伸缩缝的型号 我公司生产的桥梁伸缩缝的型号齐全,主要有:GQF-C、GQF-F、GQF-Z、GQF-E、GQF-L型、GQF-MZL型数模式桥梁伸缩缝,它是采用热轧整体成型的异型钢材设计的桥梁伸缩缝装置。其中GQF-C型、GQF-F型、GQF-Z型、GQF-E型、GQF-L型伸缩缝适用于伸缩量80mm以下的的的桥梁接缝。GQF-MZL型是由边梁、中梁、横梁和联动机构组成的模数式桥梁伸缩装置,适用于伸缩量80mm-1200mm的大中跨度桥梁。产品代号及表示方法:代号表示方法与中华人民共和国交通行业标准表示方法相一致。以GQF-C60、GQF-F80、GQF-MZL480、GQF-C60(NR)、GQF-F80(CR)桥梁伸缩缝为例GQF为交通行业标准规定的伸缩缝装置代号。型式代号:-MZL表示模数式、直梁连杆链条型;(C、Z、F、L、)表示异型钢材的形状;数字表示伸缩装置位移量:0-1200mm; NR和CR表示橡胶种类:NR表示天然橡胶、CR表示氯丁橡胶。

桥梁伸缩缝装置一、桥梁伸缩缝装置病害的原因1设计方面的原因: 1、设计时梁端部未能慎重考虑,在反复荷载作用下,梁端破损引起伸缩装置失灵。有些桥梁结构,桥面板端部刚度不足,当桥面板受到汽车荷载作用时,因翼板较薄,横向联系较弱,导致桥面板反复变形过大; 2、伸缩量计算不准确,没有考虑到桥梁伸缩缝装置安装时的实际温度对桥梁伸缩缝装置的影响,桥梁伸缩缝装置本身无法或很难调整初始位移量,选型不当,采用过小的伸缩间距,导致桥梁伸缩缝装置破损; 3、一些设计是将伸缩装置的锚固件置于桥面铺装层中,与主梁(板)连接的部分很少,而且力的分布不容易传递,微小的变形可能演变成大的位移,终导致砼粘结力的失效; 4、使用粘结或橡胶材料等制造的新型伸缩装置,材料和结构选择不当,防水、排水设施不完善,造成锚固件受腐蚀,梁端和支座侵蚀严重; 5、设计上未严格规定桥梁伸缩缝装置两侧的后浇砼和铺装层材料的选择、配合比、密实度和强度,产生不同程度的破坏,致使桥梁伸缩缝装置营运质量下降。2施工方面的原因1、对桥梁伸缩装置施工工艺重视不够,未能严格掌握施工工艺和标准,并按安装程序及有关操作要求施工,致使伸缩装置不能正常工作; 2、桥梁伸缩缝装置两侧水泥砼和沥青砼铺装层结合不好,碾压不密实,容易产生开裂、脱落。加上刚柔相接,容易产

生台阶，终引起桥梁伸缩缝装置的破坏；3、后浇砼（或其它填充料）浇注不密实，时常出现蜂窝、空洞等，达不到设计的强度要求，难以承受车辆荷载的强烈冲击。有时提前开放交通，致使过渡段的锚固混凝土产生早期损伤，从而导致伸缩缝营运环境下降；4、桥梁伸缩缝装置安装是桥梁施工后几道工序之一，为了赶竣工通车，忽视内部质量管理，委托一些没有施工资质的小安装队进行施工施工人员疏忽大意，伸缩装置锚固钢筋焊接的不够牢固或产生遗漏预埋钢筋的现象，梁端伸缩缝间距人为地放大和缩小，定位角钢位置不正确，给伸缩缝本身造成隐患，质量不能保证。

3养护不周及外界的影响

- 1、原有桥梁铺装层逐渐老化，得不到及时经常的维修，因此破坏不断扩展；
- 2、落入伸缩装置的砂土、杂物未能及时认真地清扫，使原设计的伸缩量不能保证；
- 3、车辆荷载增大，交通量增加，车辆的冲击作用也随之明显变大。桥梁超载情况不能得到有效控制，超载车辆自行上桥，对桥梁伸缩装置的有效使用和耐久性带来严重威胁；
- 4、地震等其他恶劣气候条件的影响。

二、解决方案

- 1切缝、清槽更换桥梁伸缩缝装置施工，根据伸缩缝设计图纸宽度放线切缝，用砼切缝机切缝，切缝时应注意保持路面切口垂直整齐平顺，无啃边现象。两切缝隙间的材料用风镐凿除，并将槽口表面混凝土凿毛，将槽口内原桥梁伸缩缝装置填料及时清理干净并冲洗。注意不能将槽口以外的砼破坏。用高压泵冲洗槽口和构造缝内残留的杂物。
- 2校正钢筋认真检查预埋钢筋，由于过往车辆及铺筑路面时施工机械及车辆的碾压，预埋筋会出现裂纹、折断及缺失现象，对有裂纹和折断的钢筋应及时校正并按焊接要求补焊或补钢筋，对扭曲的预埋筋要理顺，以满足预埋钢筋尺寸的要求及安装毛勒装置的焊接要求。实际安装中为确保安装质量，所有锚环均与预埋筋相焊接，焊接前对钢筋表面进行除锈处理。
- 3填塞构造缝用相应厚度的泡沫板塞入异型钢构造缝内，注意要有足够的深度和严密性，上面应和槽底相平，不能有松动和较大的缝隙，以防止漏浆。
- 4就位和焊接桥梁伸缩缝装置是在工厂制造并组装，安装前应根据安装温度调整好伸缩缝装置间隙，用吊车或人工将伸缩缝装置放入槽口内，注意前后左右位置要准确。遇有受阻的预埋筋可适当扳弯，然后借助铝合金直尺由中间向两端调整伸缩缝装置的顶面高度，直至顶面比路面低0-2mm（D80）、0-3mm（D160），这时如果桥梁伸缩缝装置的缝隙宽度正好符合安装温度的要求，即可将预埋筋扳靠到较近的桥梁伸缩缝装置锚环上进行焊接。顺序为从中间向两端先点焊，然后检查复测，待符合要求时，再由中间向两端补焊。每米各边至少有两处焊接，每条焊缝长度不小于40mm。焊接完成后，及时割除固定门架即可。如果桥梁伸缩缝装置的缝隙宽度不符合安装温度的要求，可用上述方法先将一根边梁和预埋筋焊接固定，再从中间向两端逐步割除固定门架，调整好间隙和高度后进行焊接。
- 5塞泡沫板、穿筋、盖网、浇筑水泥砼

施焊结束后，桥梁伸缩缝装置处于正常伸缩状况，此时选择宽度比缝隙宽度宽50mm，长度约为200mm，高度比槽口深度低40mm的泡沫板，上面横向切成V形槽，即可依次塞入两边梁下口的间隙中，并向一个方向靠拢挤紧，用泡沫板将缝隙塞严，以防漏浆，塞缝宽度要保证伸缩缝设计的小宽度，然后冲洗槽口，将槽口杂物清理干净。安装D160时，要保护好横梁箱内和横梁上不得有砂浆漏入。将12mm（D80）或16mm（D160）钢筋按图纸要求穿入锚环，覆盖6-80×80mm钢筋网，并分别用铁丝扎牢。在浇筑砼前再次检查伸缩缝装置其平整度（偏差2mm）、中线位置、缝隙等是否符合要求，如出现变动应先校正好后方可浇筑砼。按设计标号对称浇筑混凝土，伸缩缝装置内部和下方是振实的重点部位，凡未能振实造成脱空或未能排出气泡，均为不合格，尤其是与桥面和异型钢顶面相接处，更要严格控制。砼倒入槽口后，需用插入式振捣棒振捣，振捣时必须注意桥梁伸缩缝装置边梁下、锚环、锚板及支撑箱下部混凝土的密实性，支撑箱下宜用小石子混凝土。在浇筑砼时注意防撞墙处的修复。砼浇筑完后应用磨光机、三米直板和泥刀抹面，在抹面时应用三米直尺检测平整度，保证所浇筑连接带砼的平整度，此时水泥砼上面的相对高度应处于路面和伸缩缝装置上平面之间，应控制好水泥砼的高度。

根据桥梁伸缩缝装置的传力办法和构造特点,当时我国常用桥梁伸缩装置可分为以下五大类:

1、对接式桥梁伸缩缝装置

桥梁对接式伸缩装置，根据其构造方法和受力特点的不合，可分为填塞对接型和嵌固对接型两种。填塞对接型伸缩装置通俗用于伸缩量在40mm以下的常规桥梁工程上；嵌固对接型伸缩装置被遍及运用于伸缩量在80mm及其以下的桥梁工程上。

2、钢制支承式桥梁伸缩缝装置

钢制型式伸缩缝装置是用钢材装配制成的，能直接承受车轮荷载的一种构造。以前这种伸缩装置多用于钢桥，现也用于混凝土梁。

3、橡胶组合剪切式桥梁伸缩缝装置这类桥梁伸缩缝装置是一种具有刚柔连络的装置。它承受荷载之后，有必定的竖向刚度，所以具有跨径间隙才干大(即伸缩量大)，行车平稳的优点。

4、模数支承式桥梁伸缩缝装置

这类桥梁伸缩缝装置使用吸震缓冲功用好又随便做到密封的橡胶材料，与强度高刚性好的异型钢材组合的，在大位移量情况下能承受车辆荷载。

5、无缝式桥梁伸缩缝装置

无缝式桥梁伸缩缝装置，是接缝构造不伸出桥面时，在桥梁端部的伸缩间隙中填入弹性材料并铺上防水材料，然后在桥面铺装层铺筑粘弹性复合料，使伸缩接缝处的桥面铺装与其它铺装部分组成延续体，以联接缝的沥青混凝土等材料的变形承受伸缩的一种构造。