

螺旋风管安装 合肥螺旋风管 润东 万千合作案例

产品名称	螺旋风管安装 合肥螺旋风管 润东 万千合作案例
公司名称	合肥润东机械设备安装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市蜀山区望江路与潜山路交口华府骏苑
联系电话	13855127188

产品详情

螺旋风管具有以下特点：

- 1、外觀光滑，毛刺，呈銀白色；
- 2、安裝方便，螺旋風管多少錢，連接點少；
- 3、通風阻力小，通風噪聲小；
- 4、強度與剛性均好；
- 5、厚度均為可控，在0.4mm-2.0mm之內任意選擇；
- 6、無氫脆、無溫度危害，可保證材料力學性能不變
- 7、可代替部分需熱鍍鋅的工藝；
- 8、耐腐蝕性好，中性鹽霧試驗達240小時；
- 9、採用熱鍍鋅方法完成，適用於各種強酸、鹼霧氣等強腐蝕環境中；
- 10、可根據客戶要求，專門設計、定做各種規格風管。

螺旋風管排風系統由哪些部分組成呢？

(1)风管

通风系统中输送气体的不锈钢螺旋风管，它连接系统中的不同设备或部件。为了增加系统的经济性，应合理选择风管内的气体流速，管道应短而直。风管通常由光滑的表面材料制成，例如薄钢板、PVC板，螺旋风管安装，有时还有混凝土、砖和其他材料。

(2)除尘净化设备

以防空气污染，当从空气中排出的有害物质超过排放标准时，要使用净化设备来处理。清洗设备分为两类：除尘器和有害气体净化装置。

螺旋风管焊接工艺方法。

1.焊接工艺

焊接位置：内场焊接用管子水平转动焊，外场安装时用全位置焊接。

定位焊：每个管接头至少焊3个定位点，每相邻两点间隔 120° ，使用较小的电流，螺旋风管报价，焊点处根部不焊透。

焊接方法：管壁厚度 $t \leq 3\text{mm}$ ，合肥螺旋风管，全部用钨极ya弧焊;管壁厚度 $t > 3\text{mm}$ ，可以全部用钨极ya弧焊，也可以用钨极ya弧焊打底，手工电弧焊进行盖面。

2.操作规定

(1)焊接区要注意防风，以防吹散ya气，从而影响ya气保护的效果和焊接质量。

(2)采用钨极ya弧焊时，对焊缝背面也要用ya气进行保护，以防焊缝根部在高温下发生氧化，从而产生焊接缺陷。

(3)焊接时层间温度不能低于 100°C ，多层焊时，前道焊缝表面应用不锈钢丝刷刷清后再焊后道。

3.焊缝检验

焊缝表面不允许存在裂纹、气孔、缩孔、未熔合、未焊透和连续咬边等缺陷，且焊缝表面不能低于母材。

螺旋风管安装-合肥螺旋风管-润东-万千合作案例由合肥润东机械设备安装有限公司提供。合肥润东机械设备安装有限公司（www.ahrundong.com）在风机、排风设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，合肥润东一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：毛经理。