

# 六工石墨LG-0301电火花加工用EDM石墨，厂家直发，EDM加工

产品名称	六工石墨LG-0301电火花加工用EDM石墨，厂家直发，EDM加工
公司名称	河南六工石墨有限公司
价格	46000.00/吨
规格参数	品牌:六工石墨 型号:LG-0301 产地:河南郑州
公司地址	郭店镇五里口华中石油机械有限公司院内
联系电话	18503862628

## 产品详情

EDM石墨，又称为电火花加工用石墨，是一种新型材料，现在越来越广泛地应用在精密模具加工行业。目前在发达的欧洲国家的模具加工厂，超过90%以上的模具加工电极材料是石墨。铜，这种曾经占统治地位的电极材料，和石墨电极相比它的优势几乎消失殆尽。为什么会这样呢？因为石墨作为电火花加工用放电材料具有巨大的优势，由于火花油中也含有C原子，在放电加工时，高温使得火花油中的C原子被分解出来，从而在EDM石墨电极的表面形成保护膜，补偿了石墨电极的损耗，因此石墨电极的损耗很小，所以使用寿命长。

六工石墨EDM石墨的产品特点：

我国的制造业正在往方向发展，国家大力推动智能制造，打造制造强国，所以，在精密模具制造领域，对加工所使用的放电材料的要求越来越高，所以EDM石墨，也就是电火花加工石墨，在这些精密模具的加工中的地位越来越高，从而在EDM材料的筛选上受到了业界的高度关注，六工石墨生产的高品质EDM石墨也越来越被模具制造厂家选用。

在过去的电火花加工行业，厂家以往电极原材料的选择大多会选择电解铜、铜钨、银钨等，当然传统的石墨也是不错的选择。那么为什么在早些年，石墨没有作为电火花加工的材料呢？那是因为大多数电火花加工厂家在成本、质量、以及工作效率上的综合因素，大多数选用的是电解铜作为电火花的原材料。近几年随着我国工业的发展，在科技方面也是取得了另世界瞩目的成就，在精密模具行业领域打造更高的品质和更低成本成为时代的主题，所以在业界寻找更新的石墨材料来代替铜电极成为一个新的风向标，因而很多电火花加工厂家找到六工石墨，让我们给他们生产EDM石墨，即使排队也要购买。

EDM电火花石墨电极优点：

- 1.加工速度更快。通常情况下，石墨的机械加工速度能比铜快，而放电速度比铜快。
- 2.材料更不容易变形，在薄筋材料的加工上优势明显。铜的软化点在1000度左右，容易因受热而产生变形，石墨的升华温度为3650度，热膨胀系数铜的1/30。
- 3.重量更轻。石墨的密度只有铜的1/5，大型电极进行放电加工时，能有效降低机床（EDM）的负担，更适合在大型模具上的应用。
- 4.放电消耗更小。由于火花油中也含有C原子，在放电加工时，高温导致火花油中的C原子被分解出来，转而在石墨电极的表面形成保护膜，补偿了石墨电极的损耗。

六工石墨生产的石墨制品可根据客户需求按图纸加工，包装为木箱包装。