

大理石石雕牌坊 石雕牌楼 芝麻白石牌坊 汉白玉石雕牌楼生产厂家

产品名称	大理石石雕牌坊 石雕牌楼 芝麻白石牌坊 汉白玉石雕牌楼生产厂家
公司名称	济宁经济开发区诚诺石雕销售处
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	济宁经济开发区马集镇马集村南360米
联系电话	13280042309

产品详情

石雕牌坊在制作的过程中分为几个步骤：

第一步是开荒，顾名思义就是把石料上不需要的地方给去除掉。石牌坊先是开大荒把石雕牌坊的荒料雕刻出大体轮廓，进一步打出更深一部的形状的过程叫做“开中荒”，去除多余料能做到离到位的地方有约1cm上下的叫“开小荒”。三个过程会按照先后顺序进行，所使用的工具为大、中、小鑿子和锤子。不过制作石雕牌坊现在的工具先进一些了，加入了很多的电动工具，为加工工期节省了很多时间效率。

第二个步骤为细雕，也就是把石雕牌坊开小荒所剩下的部分去除到位，重点是刻画石雕牌坊形象和定准物体形体的起伏结构等微妙变化，是对石雕牌坊进行形体处理的重要步骤，影响着完成石雕牌坊以后的整体效果，使用的工具为角磨机 电磨 气泵雕刻工具等。这个步骤是需要耐心和精心的雕刻技术的。

第三步骤为“打磨”，就是把雕刻好了的石雕牌坊用研磨工具进行打磨、抛光。打磨的工具和材料有抛光机、砂轮、纱布、纱纸等。此道工序是根据石牌坊、石雕牌坊当时设计的最佳样式来进行的，根据图纸上面所标注的部位进行相应的打磨，空余地方不需要处理。

传统的寺院石牌坊、石雕牌坊制作，不管是在开荒、细雕还是打磨阶段，在以前大部分都是工人师傅使用各式各样的鑿子和锤子一点一点地打凿出来的。没有雕刻电动工具的时候，石匠先用花锤和剁斧在石雕表面砸一遍进行整平，在用磨石或砂轮进行石牌坊、石雕牌坊最后一部的研磨，让他给人展现出来一种平滑的效果。而现在使用了电动雕刻工具后，光滑度更是达到了更上一层楼的地步。到了今天还有工匠们还会用花锤或剁斧在电动工具打磨完之后的石雕牌坊上面做成毛面的效果，其实也是为了对石牌坊、石雕牌坊作品的表面进行装饰，就是为了达到跟古代的制作效果差不多的仿古样式，这种样式大多数会出现在寺院 寺庙的石牌坊、石雕牌坊上面。

