

福州激光切割铜板 福建善诚金属制品 福州激光切割铜板厂家

产品名称	福州激光切割铜板 福建善诚金属制品 福州激光切割铜板厂家
公司名称	福建善诚金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福州仓山区白湖亭则徐大道与南二环交叉口临江楼118号
联系电话	13395089283 13395089283

产品详情

采用三维激光切割系统或配置工业机器人，切割空间曲线，开发各种三维切割软件，以加快从画图到切割零件的过程。为了提高生产效率，研究开发各种专用切割系统，材料输送系统，直线电机驱动系统等，如今切割系统的切割速度已超过100m/min。为扩展工程机械、造船工业等的应用，切割低碳钢厚度已超过30mm，并特别注意研究用氮气切割低碳钢的工艺技术，以提高切割厚板的切口质量。因此在中国扩大CO2激光切割的工业应用领域，解决新的应用中一些技术难题仍然是工程技术人员的重要课题。

无论是CO2还是灯棒式YAG激光，激光的产生原理决定了其性能受到一定的局限。大功率CO2激光器体积庞大，但激光发散角较小，福州激光切割铜板，可以采用飞行光路实现切割的工艺要求，但光斑粗大，能量密度低是其很大的弱点。灯棒式YAG激光的光斑能量密度可以做到远小于CO2激光器，但光束发散角很大。即使是国内较具代表性的华俄激光的灯棒式YAG激光，福州激光切割铜板电话，也只能实现半飞行光路，难以做到全飞行光路实现切割的工艺要求。

切缝窄工件变形小激光束聚焦成很小的光点，福州激光切割铜板厂，使焦点处达到很高的功率密度。这时光束输入的热量远远超过被材料反射、传导或扩散的部分，材料很快加热至汽化程度，蒸发形成孔洞。随着光束与材料相对线性移动，福州激光切割铜板厂家，使孔洞连续形成宽度很窄的切缝。切边受热影响很小，基本没有工件变形。切割过程中还添加与被切材料相适合的辅助气体。钢切割时利用氧作为辅助气体与熔融金属产生放热化学反应氧化材料，同时帮助吹走割缝内的熔渣。

福州激光切割铜板-福建善诚金属制品-福州激光切割铜板厂家由福建善诚金属制品有限公司提供。福建善诚金属制品有限公司（www.suncjs.com）是一家从事“不锈钢制品,不锈钢板材,不锈钢装饰,不锈钢加工,激光切割”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞

争，使“善诚”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使善诚不锈钢在金属建材中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！