

剪板机多少钱 普捷机床设备 泰安剪板机

产品名称	剪板机多少钱 普捷机床设备 泰安剪板机
公司名称	马鞍山市普捷机床设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇工业新城31号楼125号
联系电话	13965608828

产品详情

一、认真执行《锻压设备通用操作规程》有关规定。

二、认真执行下述有关补充规定：

一) 工作前认真作到应先用人工盘车一个工作行程，1作空运转试车前。确认正常后才能开动设备。

压力应符合要求。打开放气阀将系统中的空气放掉。2有液压装置的设备、检查储油箱油量应充足。启动油泵后检查阀门、管路是否有泄漏现象。

二) 工作中认真做到不准修剪毛边板料的边缘，1不准剪切叠合板料。不准剪切压不紧的狭窄板料和短料。但不得大于板1/30刀板应紧固牢靠，2刀板间的间隙应根据板料的厚度来调正。上、下刀板面保持平行，调正后应用人工盘车检验，以免发生意外。如刃口变钝或有崩裂现象，3刀板刃口应保持锋利。应及时更换。压料装置应牢牢地压紧板料，4剪切时。不准在压不紧的状态下进行剪切。除节流伐外其他液压阀门不准私自调正。5有液压装置的设备。

应根据《板料极限强度与板厚关系曲线图》来确定。6对于Q12-324000液压摆式剪板机剪切板料的厚度。

三) 工作后应将上刀板落在最下位置上。

剪板机工作原理

剪板机剪切后应能保证被剪板料剪切面的直线度和平行度要求，并尽量减少板材扭曲，以获得高质量的工件。剪板机的上刀片固定在刀架上，下刀片固定在工作台上。工作台上安装有托料球，以便于板料的在上面滑动时不被划伤。后挡料用于板料定位，位置由电机进行调节。压料缸用于压紧板料，以防止板料在剪切时移动。

护栏是安全装置，以防止发生工作伤事故。回程一般靠氮气，速度快，冲击小。

1、剪板机为全钢焊接机构，摆式剪板机，液压上传动，振动消除应力，机器强度高、刚性好。液压摆式剪板机是通过采用主油缸（固定在墙板上）做向下剪切运动、氮气缸回程，因此简化液压系统、运行更稳定。摆式剪板机的上刀架在剪切过程中绕一固定轴线作圆弧摆动，通过杠杆作用，泰安剪板机，支点受力小，可提高剪切刃寿命、机器寿命，整机结构紧凑，并能无极调节上刀架的行程量，大大提高工作效率；

2、数控系统功能（荷兰 Delem）：全中文显示，便于操作。后挡料装置为机动块调整，具有单向和双向定位功能，能有效消除丝杠间隙，剪板机多少钱，具有退让选料功能，避免挡料装置与工件的干涉，减少磨损，提高定位精度，具有自动或手动搜索参考点功能。具有断电位置记忆功能，对参数、位置及程序进行现场保护。具有多步加工编程功能，液压剪板机，可实现多步动运行，完成多工步零件一次性加工，提高生产效率；

3、采用防护栅与电器箱联锁人生安全保护装置；

4、采用先进的集成式液压系统，可靠性好；

5、机器采用机械式扭力同步；剪板机

6、配埃斯顿(Estun)E10型折弯机专用数显装置；

7、配进口高性能旋转编码器反馈计数；

8、配国内铭牌液压集成系统；

9、配法国施耐德或德国西门子低压电气；

10、配美国原装PARKER油缸密封件；

11、配T型丝杆控制后挡料前后运动；

12、配加工凸工作台补偿装置；

剪板机多少钱-普捷机床设备(在线咨询)-泰安剪板机由马鞍山市普捷机床设备制造有限公司提供。马鞍山市普捷机床设备制造有限公司（www.jianbanjichangjia.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！