

冲床剪板机 济南剪板机 普捷机床设备

产品名称	冲床剪板机 济南剪板机 普捷机床设备
公司名称	马鞍山市普捷机床设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇工业新城31号楼125号
联系电话	13965608828

产品详情

剪板机的日常保养

剪板机保养周期：每天机床日常工作前后随时进行保养

- 1、严格按照把持规程履行操纵。
- 2、每次开机前按滑腻图表要求守时、定点、定量加润滑油。无油漆的部分涂防锈油脂。
- 3、开动剪板机机器作空转若干循环。
- 4、机床必须经常贯穿连接洁净。并经常检查电器部分任务是否正常保险靠得住。
- 5、平常必须做到人离机。
- 6、每天下班前对机床加油润滑及擦洗干净机床。

剪板机使用注意事项

- 1、剪板机应有专人负责使用和保管。操作者必须熟悉机床的结构、性能。
- 2、严禁超负荷使用剪板机。不得剪切淬火钢料和硬质钢、高速钢、合金钢、铸件及非金属材料。
- 3、刀片刃口应保持锋利，刃口钝或损坏，应及时磨修或调换。

- 4、多人操作时应有专人指挥，配合要协调。
- 5、剪板机上禁止同时剪切两种不同规格的材料，不准重叠剪切。
- 6、剪板入料时禁止把手促进压板下面操作。剪短料时应另用铁板压住，剪料时手指离开刀口至少200毫米。
- 7、用撬棒对线后，冲床剪板机，应立即将撬棒退出方可剪切，如铁板有走动，应用木枕塞牢，以免压脚下来后撬棒弹出伤人。
- 8、剪好的工件必须放置平稳，不要堆放过高，不准堆放在过道上。边角余料及废料要及时清理，济南剪板机，保持场地整洁。

剪板机是机加工中应用比较广泛的一种剪切设备，它能剪切各种厚度的钢板材料。常用的剪板机分为平剪、滚剪及震动剪3种类型。平剪机是使用量多的。剪切厚度小于10mm的剪板机多为机械传动，大于10mm的为液压传动。一般用脚踏或按钮操纵进行单次或连续剪切金属。操作剪板机时应注意：

(1)工作前要认真检查剪板机各部是否正常，电气设备是否完好，润滑系统是否畅通；清除台面及其周围放置有工具、量具等杂物以及边角废料。

(2)不要独自1人操作剪板机，应由2—3人协调进行送料、控制尺寸精度及取料等，剪板机并确定由1人统一指挥。

(3)要根据规定的剪板厚度，大型剪板机，调整剪板机的剪刀间隙。不准同时剪切2种不同规格、不同材质的板料；不得叠料剪切。剪切的板料要求表面平整，数控剪板机价格，不准剪切无法压紧的较窄板料。

(4)剪板机的皮带、飞轮、齿轮以及轴等运动部位必须安装防护罩。

(5)剪板机操作者送料的手指离剪刀口应保持最少200mm以外的距离，并且离开压紧装置。在剪板机上安置的防护栅栏不能挡住操作者眼睛而看不到裁切的部位。作业后产生的废料有棱有角，操作者应及时清除，防止被刺伤、割伤。

(6)剪板机的飞轮、齿轮、轴、胶带等运动部分都应设防护罩。

(7)放置栅栏，防止操作者的手进入剪刀落下区域内。工作时严禁捡拾地上废料，以免被落下来的工件击伤或二受到伤害。

(8)不能剪切淬过火的材料，也决不允许裁剪超过剪床的工作能力。

冲床剪板机-济南剪板机-普捷机床设备由马鞍山市普捷机床设备制造有限公司提供。马鞍山市普捷机床设备制造有限公司（www.jianbanjichangjia.com）为客户提供“剪板机,风管生产线,折弯机,卷板机,冲床,刨

槽机,激光切割机”等业务，公司拥有“普捷机床”等品牌。专注于液压机械及部件等行业，在安徽马鞍山 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：徐经理。