

东莞电视机铝网蚀刻 兴之扬铝片蚀刻 蚀刻

产品名称	东莞电视机铝网蚀刻 兴之扬铝片蚀刻 蚀刻
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

产品详情

铝网蚀刻曝光时间控制(曝光量的控制):在曝光过程中干膜的聚合反响并不是在霎时完成，而是经过以下过程完成。干膜中由于存在氧或其他有害杂质的障碍，在曝光过程中需求经过一个诱导的过程，在该过程内引发剂合成产生的游离基被氧和杂质所耗费，单体的聚合甚微。当诱导期一过，单体的光聚合反响很快停止，胶膜的 α 度疾速增加，接近于突变的水平，这就是光敏单体急骤耗费阶段，这个阶段在曝光过程中所占的时间比例很小。当光敏单体大局部耗费完时，就进入了单元体耗尽区，此光阴聚合反响曾经完成。正确控制曝光是取得干膜抗蚀图像十分重要的要素。当曝光缺乏时，由单体聚合不彻底，在显影过程中，胶膜溶涨变软，线条不明晰，色泽暗淡，以至脱胶，在蚀刻过程中或电镀过程中，膜起翘，渗镀，以至零落。

兴之扬蚀刻网可加工成铝喇叭网吗，有加工经验吗？

一般情况下铝喇叭网是指网孔为长方形，正方形的金属网，在编织网中叫得比较多，但是蚀刻加工也可以加工方形的网孔，但一般与圆形网孔，喇叭网孔金属网片统称为蚀刻网。所以说兴之扬蚀刻网可以加工成铝喇叭网吗，答案是当然可以。

兴之扬公司应环保号召，为环保尽一份责任。公司专注蚀刻加工十四年，进口蚀刻生产设备，特别适合加工精密蚀刻网，只要您提供图纸，在蚀刻加工的尺寸范围内，兴之扬就可以根据您的图纸要求，评估工艺为您打样加工、批量生产。兴之扬对铝喇叭网拥有丰富的经验，加工过多款不同网孔大小、尺寸、精度的方孔网，大都为蚀刻防尘网、方眼过滤网等等，为化工、石油、机械等行业的客户提供适合的过滤网片。

以下为兴之扬加工过的部分蚀刻铝喇叭网，若您有定制蚀刻网的加工需求，兴之扬拥有丰富的经验，能够用蚀刻工艺为您加工铝喇叭网、蓝牙音箱铝网蚀刻、430不锈钢铝网、电视机铝网、没有屏电视铝网、不锈钢铝网等产品。

铝网蚀刻加工中溶液温度和加工时间对质量的影响

铝网蚀刻加工现在是很多光电内部结构元器件关键的加工工艺，要想得到尺寸，图案精度高，达到客户满意的效果，必须注意控制好蚀刻工艺的条件。

主要是蚀刻溶液的温度和蚀刻时间。溶液温度稍高，可以提高金属溶解的速度，即蚀刻速率，但是蚀刻溶液一般都是强腐蚀性溶液，在温度高的情况下腐蚀性强，容易使防蚀涂层或耐蚀油墨软化或溶解，使金属非蚀刻部位的耐蚀层附着力下降，导致在蚀刻和非蚀刻交界处的耐蚀涂层脱落或溶化，这样蚀刻图案与尺寸精度都不能得到保证，影响产品质量。一般来说铝网蚀刻加工，兴之扬建议溶液的温度不要超过45 。

同样，如果蚀刻的时间太长，特别是蚀刻液温度较高的情况下，耐蚀油墨或防护涂层浸渍时间过长，也同样起到上述的副作用和不良后果，因此时间控制上也要适当，不能浸得太久，一般不宜超过20~25min。

铝网蚀刻加工属于精密加工的范畴，精度要求比较高，因此每个操作环境条件都非常重要，因此蚀刻零件过程中，要注意每个环节，了解铝网蚀刻加工中溶液温度和加工时间对质量的影响，才能为客户提供合格的产品。