

# 铸造铜套费用 淮北铸造铜套 合肥途瑞有限公司

|      |                        |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 铸造铜套费用 淮北铸造铜套 合肥途瑞有限公司 |
| 公司名称 | 合肥市途瑞金属材料有限公司          |
| 价格   | 面议                     |
| 规格参数 |                        |
| 公司地址 | 安徽省合肥市庐阳区北二环路          |
| 联系电话 | 13305647115            |

## 产品详情

无氧铜、紫铜、黄铜区别OFC（无氧铜）：不含氧也不含任何脱氧剂残留物的纯铜。但实际上还是含有非常微量氧和一些杂质。按标准规定，氧的含量不大于0.03%，杂质总含量不大于0.05%，铸造铜套价格，铜的纯度大于99.95%。纯度为99.995%的金属铜一般用于音响器材、真空电子器件、电缆等电工电子应用之中。其中无氧铜中又有LC-OFC（线形结晶无氧铜或结晶无氧铜）：纯度在99.995%以上。OCC（单晶无氧铜）：纯度最高，在99.996%以上，铸造铜套厂家，又分为PC-OCC和UP-OCC等

这种现象常称为铜的“氢病”。氧对铜的焊接性有害。铋或铅与铜生成低熔点共晶，使铜产生热脆；而脆性的铋呈薄膜状分布在晶界时，又使铜产生冷脆。磷能显著降低铜的导电性，但可提高铜液的流动性，改善焊接性。适量的铅、碲、硫等能改善可切削性。紫铜退火板材的室温抗拉强度为22~25公斤力/毫米<sup>2</sup>，伸长率为45~50%，布氏硬度（HB）为35~45。具有优良的导电性、导热性、延展性和耐蚀性。主要用于制作发电机、母线、电缆、开关装置、变压器等电工器材和热交换器、管道、太阳能加热装置的平板集热器等导热器材。常用的铜合金分为黄铜、青铜、白铜3大类。

焊丝送进过程中，应严防触及钨极。如发现熔池中混入较多杂质时，应停止再填丝，并将电弧适当拉长，用焊丝挑去熔池表面的杂质。若在装配好的接头中发现局部处有较大的间隙时，淮北铸造铜套，应快速地向熔池中添加焊丝，然后移动焊炬。铜具有优良的导电性、导热性、耐腐蚀性、延展性及一定的强度等特性。在电气、电子、化工、食品、动力、交通及航空航天工业中得到广泛应用。在纯铜（紫铜）中添加10余种合金元素，形成固溶体的各类铜合金，如加锌为黄铜；加镍为白铜；加硅为硅青铜；加铝为铝青铜等等！

铸造铜套费用-淮北铸造铜套-合肥途瑞有限公司由合肥市途瑞金属材料有限公司提供。合肥市途瑞金属材料有限公司（[www.hftrjs.com](http://www.hftrjs.com)）位于安徽省合肥市庐阳区北二环路。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前合肥途瑞在铜及铜锭中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。合肥途瑞取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。合肥途瑞全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。