

炼钢连铸火焰切割高效节能技术

产品名称	炼钢连铸火焰切割高效节能技术
公司名称	佛山市宝道工业技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	顺德区伦教常教伦常北路25号
联系电话	0757-22817782、22817783 13902569083

产品详情

炼钢连铸火焰切割高效节能技术

我公司近年来研究与推广应用的炼钢连铸火焰切割高效节能技术在国内处于领先水平，以多项专利产品为基础，具有完全的技术产权，使用连铸火焰切割高效节能技术一举扭转了过去连铸钢坯切割燃气消耗多、切割割缝大、切割断面粗糙、工场粉尘多、燥音大、环境污染重、割具损坏多、工人劳动强度大等弊端。该技术在多家国内炼钢企业使用，其中包括宝武集团广东韶关钢铁有限公司、唐山钢铁集团有限责任公司、鞍山钢铁集团有限公司、廊坊市胜宝钢铁有限公司等数家钢铁企业成功应用，并得到了用户的高度评价。

炼钢连铸火焰切割高效节能技术达到技术指标和优势

(1) 铸坯割缝控制小于6.0mm，可显著减少铸坯在切割过程的损耗。

(2) 燃气消耗比传统切割方式下降60-75%（视钢坯切割定尺和使用方法不同而不同）。氧气消耗：比传统切割方式下降50-60%。

(3) 环保：二氧化碳排放比传统切割方式降低60-75%。切割过程中无黑烟，无气味，不危害人体健康，噪音小，达到国际标准。

(4) 切割质量：切割断面平整（凹坑 2 mm），上缘不塌边，下缘挂渣减少70%左右，极大的缩短了去毛刺的时间，提高了生产效率。

(5) 切割速度：在线切割时最高速度可达650mm/min，能满足极限条件下高速切割的要求。

(6) 切割安全：不爆鸣、不回火，使用安全。