

大量供应发黑剂

产品名称	大量供应发黑剂
公司名称	兰州银河化学清洗技术有限公司
价格	30.00/kg
规格参数	
公司地址	甘肃省兰州市七里河区兰州市七里河区二十里铺
联系电话	0931-2683309 13919126371

产品详情

本产品适用于各种合金钢，铸件制品及机械，五金工具，标准件，光学仪器等金属制品的常温发黑处理。不需加温，比传统发黑工艺节能90%以上。工作液的配制及维护。1.工作液PH值为2.5-3.0，PH值升至3.5以上时，表明工作液淡化，此时应加入少量浓缩液调整至PH值恢复，即可使用。2.

定期对槽中的杂物进行清理。推荐工艺 ---脱脂 水洗 除锈 水洗 发黑 水洗 浸油封闭

注意事项 1.发黑前的脱脂和除锈工序是钢铁常温发黑的关键工序，其处理质量的高低将直接影响到发黑膜的附着力和外观。2.发黑时间的长短视工件材质略有不同，发黑后的工件在空气中停留1.5-2分钟，再用水冲洗1-2分钟，务必冲净工件表面的附着物和残液。3.

工件浸入脱水防锈油3-5分钟，注意要将工件上下抖动几次。4.零部件装筐处理时避免重叠，在重叠面可用纱网隔开，对于要求高的零部件，尤其是军品零部件要设计专用挂具

高温发黑技术参数：

温度：135—145 比重：1.1±1 颜色：蓝色乳液

常温发黑技术参数：

PH: 2.5—3.0 比重：1.2±1 颜色：无色或浅蓝色液体

25kg/桶