

医用吸塑包装 南通吸塑包装 金盛包装

产品名称	医用吸塑包装 南通吸塑包装 金盛包装
公司名称	南京金盛包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	溧水区柘塘镇柘宁东路338号2幢
联系电话	13512527878

产品详情

吸塑常用的材料有哪些？各有什么特点？

吸塑用的片材叫硬片或胶片，厚度大于2mm的叫板材，常用的有：PET（聚对二甲酸乙二酯）硬片、PVC（聚乙烯）硬片、PS（聚苯乙烯）硬片，ABS（工程塑料）。PS硬片密度低，韧性差，燃烧，燃烧时会产生乙烯气体（属有害气体），所以一般用来生产各种工业用的吸塑托盘。PVC硬片韧性适中，不燃烧，燃烧时会产生气，对环境造成一定影响，PVC易热合，可采用封口机和高频机封边，是生产透明吸塑制品的主要原料。

PET硬片韧性好，吸塑包装盒哪家好，透明度高，燃烧，燃烧时不产生有害气体，吸塑包装公司，属于环保材料，但价格高，适宜做高大上的吸塑制品，欧美国家的吸塑泡壳一般要求采用PET硬片，但其不易热合，给封装带来很大困难，为了解决这一问题，人们在PET表面复合上一层PVC膜，取名为PETG硬片，但价格更高一些。厚的板材所用的材料主要有：ABS，亚克力（有机玻璃），PS，PC以及PVC等。

厚片吸塑托盘要具备的使用要求

大家在购买吸塑托盘的时候要注意，质量好的厚片吸塑托盘才能使用长久，什么样的厚片吸塑托盘才具备使用要求呢？下面就给大家讲一下。

1、厚片吸塑托盘要具备无味无毒，防潮耐腐蚀，重量轻易携带，医用吸塑包装，便于堆放管理等等的特点，但是要具备这些方面的特点，就要求厚片吸塑托盘本身的才是要不一样。

2、无味无毒就需要厚片吸塑托盘的材质一定要是清洁卫生，南通吸塑包装，很多塑料材质或者是塑胶材质的厚片吸塑托盘就会在使用过程中会有有毒物质的散发，这样对于整个产品的整体性能就有很大的影响，也对广大消费者的身体造成伤害，所以无锡惠臣托盘吸塑厂家在选择材质时就要非常注

意气味以及卫生安全方面的问题。

3、防潮防腐蚀，对于这一点的要求就比上一点的要求更加高了。有些产品的腐蚀性很强，就需要厚片吸塑托盘要有非常好的防腐蚀功能，而对于防潮，我们在日常生活中很经常见到，很多厚片吸塑托盘在雨季就会出现霉菌，从而导致盛放的产品在一定程度上受到损害。

4、轻便，现在很多厚片吸塑托盘的质量都很轻，一般是取决于使用的材料，如果在材料方面采用轻便的材质就会在很大程度上为厚片吸塑托盘减轻质量。

5、对于防静电厚片吸塑托盘，不仅仅是要具备以上的几点要求，还有的一个特点就是防静电功能，这样材质的产品需要的技术就更加精细了。

塑料吹塑模具

是用来成型塑料容器类中空制品(如饮料瓶、日化用品等各种包装容器)的一种模具，吹塑成型的形式按工艺原理主要有挤出吹塑中空成型、注射吹塑中空成型、注射延伸吹塑中空成型(俗称"注拉吹")、多层吹塑中空成型、片材吹塑中空成型等。中空制品吹塑成型所对应的设备通常称为塑料吹塑成型机，吹塑成型只适用于热塑性塑料品种制品的生产。吹塑模具结构较为简单，所用材料多以制造。

医用吸塑包装-南通吸塑包装-金盛包装由南京金盛包装有限公司提供。南京金盛包装有限公司(www.njjsbaozhuang.com)在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情，金盛包装一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：许经理。