

圆管缩径机 大棚钢管液压缩口机

产品名称	圆管缩径机 大棚钢管液压缩口机
公司名称	沧州庆成机械制造有限公司
价格	13000.00/台
规格参数	
公司地址	中国河北沧州泊头市经济开发区
联系电话	0317 - 8180309 17736473236

产品详情

庆成机械新研发的新型全自动缩口机，油缸全部使用125#双油缸，单头压力可达16吨，变频器采用上海国标立超电机。实际比普通市面上双头压夜缩口机压力更大，稳定性更高，模具采用专业模具合金钢，在管头行进中不宜开裂，变形等。也可根据客户要求定制机械和磨具，

大棚缩口机是怎样工作和操作方法，大棚缩口机是通过机械传动，带动钢管旋转，并在钢管的一端用火焰加热，当达到一定温度时，用成型模对加热的钢管头部进行赶制，直至达到所要求的形状为止。大棚缩口机是在常态下对管件端面进行扩管及缩管，由集成控制的触控显示荧屏控制的液压全自动管端加工机械，换模具可对管件进行扩管、缩管、鼓包、墩筋等管端加工成型，可根据用户需要自由决定采用手动、点动或自动的加工形机床由油箱、床身、滑块、主油缸、模具芯杆(选用)、限位油缸、压紧油缸、夹紧模具及轴向定位油缸、轴向定位角铁等主要零件组成。

大棚缩口机的简单操作方法有哪些：

大棚缩口机先是接通电源，在控制面板上打开开关，再启动油泵，这样就能听到油泵的转动声音。（此时机器不动作）

- 1、完全代替人工焊接方式。
- 2、增加定位装置解决钢管和铁管缩径尺寸长短不一的问题。
- 3、缩头行程重新改进，大大提高生产效果，日工作效率3000-5000根。
- 4、体积小，占地面积少，移动方便。
- 5、专用模具精度高，缩头后不会出现钢管铁管裂痕等现象。
- 6、模具灵活，可根据客户需求定制。

不同的大棚缩口机产品有不同的模具结构，不同的缩口机结构要用不同的模架来制造。模架的结构与类型有很多种，确定模架的类型是缩口机设计的第一关。模架类型的选择关系到产品的质量、生产的快慢、模具制造的难易、模具的寿命和成本，等等，所以它是非常重要的。

要用心去想、去分析、去比较、去总结，方可真正地学会，再辅以具备实战经验专业人员的引导，才是最理想的。在塑料模具里共有三大类的模具，即大水口系统模具、细水口系统模具和简化细水口系统模具，相应的模架也就分为三大类，即大水口模架、细水口模架和简化细水口模架。

不管是什么类型的模架，我们都要全部并且全面地了解和精通，以便将来设计时不至于选错。下面分别就大水口模架、细水口模架和简化细水口模架进行详细的解说。

沧州庆成机械制造有限公司，专注与研发生产数控弯管机、大棚弯弧机、大棚缩口机、伺服顶弯机、大棚骨架冷弯机等。只有想不到，没有我们生产不了的，只要您说出想法我们分分钟为您私人定做。我公司拥有自己核心人员：数控研发团队、机械设计制造团队、软件编程团队、技销售后人员及生产设备。

我公司的温室大棚设备包括：大棚数控弯管机、大棚钢管液压缩口机、大棚卡槽机、大棚圆管压扁机、大棚压膜机、几字钢成型机、C/Z型钢互换设备，各个行业的磨具设计加工、及精密设备的数控升级流水线等相关业务，只要您有难题需要我们帮忙，我们随时欢迎您的来电。

我们坚持引进国内外先进技术，结合国内实际情况的原则，所研制生产的系列C型钢机、大棚数控弯管机、大棚钢管液压缩口机、大棚卡槽机、大棚水槽机、大棚圆管压扁机、大棚压膜机、几字钢成型机、C/Z型钢互换设备，具有国内水平，部分产品达到国际先进水平。我们坚持"科技创新，以人为本"，追求的质量方针，产品设计合理，选材讲究，做工精细，我们高度注重产品的质量，不断提高硬件生产设备及其人员素质，以诚实可信，认真负责的积极态度服务于广大用户。