

不锈钢钣金加工 斯瑞拓格 钣金加工

产品名称	不锈钢钣金加工 斯瑞拓格 钣金加工
公司名称	北京斯瑞拓格科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区马池口镇畜奄屯村东1000米路北7号
联系电话	18511448309

产品详情

钣金加工联接螺纹联接和铆接

1, 螺纹联接具有安装容易、拆卸方便、操作简单等优点, 常用于可拆的钢结构连接.它可分为螺钉联接和螺栓联接。

2, 不锈钢钣金加工厂, 铆接是用铆钉将金属结构的零件或组合件连接在一起的方法, 铆钉种类较多, 我司常用的铆钉有封闭形圆头抽芯铆钉、封闭形沉头抽芯铆钉及开口型圆头抽芯铆钉、开口型沉头抽芯铆钉。

北京斯瑞拓格科技有限公司, 主营钣金加工, 机械加工, 激光切割, 激光打标, 非金属激光切割。质量性价比在业界得到广泛认可, 我们根据客户的要求设计生产完善的管理生产体系。欢迎各界朋友的莅临。

钣金加工的行业名词 (一)

每个行业里都有它的专业名词, 钣金加工行业也不例外。

(1)压铆: 指采用冲床或油压机把压铆螺母、压铆螺钉或压铆螺母柱等紧固件牢固地压接在工件上的工艺过程。

(2)涨铆：指先将工件沉孔，再采用冲床或油压机把涨铆螺母牢固地压接在工件上的工艺过程。

(3)拉母：指采用类似铆接的工艺。用拉母枪把拉铆螺母（POP）等连接件牢固地连接在工件上的工艺过程。

(4)拉铆：指以拉铆枪为工具用拉钉将两个或两个以上工件紧密地连接在一起的工艺过程。

(5)铆接：用铆钉将两个或两个以上工件面对面连接在一起的工艺过程，若是沉头铆接，钣金加工，需将工件先进行沉孔。

(6)切角：指在冲床或油压机上使用模具对工件角进行切除的工艺过程。

(7)折弯：指工件由折弯机成型的工艺过程。

(8)成形：指在普通冲床或其他设备上使用模具使工件变形的工艺过程。

(9)剪料：指材料经过剪板机得到矩形工件的工艺过程。

(10)下料：指工件经过LASER切割或数控冲床冲裁的工艺过程。

以上是北京斯瑞拓格科技有限公司发表的内容，不锈钢钣金加工技术，如有需要，欢迎拨打图片上的热线电话！

钣金加工——变薄翻孔

根据钣金材料的薄厚程度来控制切割工艺，选择适合的方法来进行，达到切割标准同时不会对材料规格造成影响，具体的设定方法要结合加工能力进行。钣金件螺钉在进行连接时，为了确保连接牢固，要尽量使得螺钉孔翻孔的实际凸缘高度超2mm，而当板料厚度相对较小，不锈钢钣金加工，且常规性翻孔凸缘无法满足既定要度要求时，只能使用变薄翻孔形式。

以上内容由北京斯瑞拓格科技有限公司为您提供，希望对同行业的朋友有所帮助！

不锈钢钣金加工-斯瑞拓格(在线咨询)-钣金加工由北京斯瑞拓格科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。北京斯瑞拓格科技有限公司（www.bjsrtg.cn/）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!