

粉体搅拌器碳化钨涂层制作

产品名称	粉体搅拌器碳化钨涂层制作
公司名称	江苏旺龙机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省泰州市姜堰区淤溪镇卞庄工业园2栋
联系电话	0523-89612116 13301430339

产品详情

超音速火焰喷涂焰流(2000米/秒)速度,喷射粒子撞击能量大,粉末氧化烧损小,可获得致密度高、结合强度高、综合性能优异的涂层。结合强度:z、 70MPa , 孔隙率： 2% , 涂层厚度：0.1-1mm,未加工面粗糙度:Ra3.2-6.3

12Co-WC HV1400 高硬度 17Co-WC HV1200 高韧性

10Co-4Cr-WC HV1300 优良的抗氧化性,耐腐蚀性能耐高温腐蚀、耐磨损性

25NiCr-Cr3C2 HV1100微动耐800C 耐高温腐蚀、耐高温磨损

Ni-20Cr

耐磨性、耐蚀性更好

NiWCrSiB

高温耐蚀、高温耐磨损

NiCrBSiFe

815C下耐颗粒侵蚀磨损、耐泵汽蚀磨损、耐微震磨损

堆焊喷焊硬质合金涂层

钴基合金 Stellite 6 Stellite 12等

具有非常好的耐高温、耐腐蚀、抗高温氧化、耐汽蚀能力及高的红硬性,

耐磨料磨损,抗自啮合粘着磨损

镍基合金 Ni45 Ni55 Ni60等

具有良好的耐腐蚀、耐高温氧化、

耐磨粒磨损及金属间磨损性能,较好的红硬性,综合性能较好

金属陶瓷复合材料

NiWC25 NiWC35

具有高的红硬性及高温强度,耐高应力金属间磨损及磨粒磨损