

辊体陶瓷涂层制作

产品名称	辊体陶瓷涂层制作
公司名称	江苏旺龙机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省泰州市姜堰区淤溪镇卞庄工业园2栋
联系电话	0523-89612116 13301430339

产品详情

耐粘着磨损涂层

耐粘着磨损涂层有的允许磨粒嵌入和变形（软支承表面）；有的则是硬的支承材料（硬支承表面）。

喷涂材料：铝青铜、磷青铜、巴氏合金、锡（以上是软支承）；自熔合金与钼或铜的混合物、高碳钢、不锈钢、Co-WC合金、氧化物陶瓷等（以上是硬支承）。

喷涂方法：等离子喷涂、超音速火焰喷涂、高速电弧喷涂等。

应用：水压机轴套、防伤轴承、主齿轮轴颈。

耐磨粒磨损涂层（低温）

这些能经受外来磨料磨粒作用的涂层，当磨料磨粒进入摩擦表面之间时起划破和挖沟作用。限于538 以下温度使用。

低温耐磨粒涂层的应用实例如下。

泥浆泵活塞杆（石油工业）。

抛光杆衬套（石油工业）。

吸油管连接杆。

混凝土搅拌机的螺旋输送机。

磨碎锤（烟草制品）。

芯轴、干电池电解槽。

磨光和抛光夹具。

耐磨粒磨损涂层（高温）

这些是经受外来磨料颗粒作用的涂层。当磨料颗粒进入摩擦面之间时，产生划破和挖沟的作用。涂层必须在538 和843 以下温度使用。

耐硬面涂层（低温）

这些是耐磨损的涂层，这种磨损发生于一硬的表面或含硬质点的软表面在更软的表面上滑动的场合。硬的突出部分使软表面开槽而刮出物料，然后此物料起磨粒的作用。

耐磨面磨损（低温）涂层的应用实例

拉丝绞盘。

制动器卷筒——绳斗电铲。

拔叉。

插塞规。

轧管定径穿孔器。

挤压模。

刮浆刀——滚筒。

刀片破碎机。

纤维导向装置。

导向杆。

精密捣碎机和成型工具。

泵密封。

耐硬面涂层（高温）

这些是耐磨涂层，这种磨损发生于一硬性表面或含有硬质点的软性表面在更软的表面滑动的场合。硬的凸出部分使软表面开槽而刮出物料，然后此物料起磨料的作用。涂层在538 以上和843 以下的温度范围内使用。

锻造工具。

热的破碎辊。

热成型模具。

