

# 快速密闭材料细使用说明快速密闭罐太上头

产品名称	快速密闭材料细使用说明快速密闭罐太上头
公司名称	泰安扬光机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:快速密闭材料 名称:快速密闭罐 产地:山东
公司地址	泰安市泰山区龙潭路新华城南郡37#1201（注册地址）
联系电话	15376222426

## 产品详情

快速密闭材料细使用说明快速密闭罐太上头

快速密闭材料，

- 使用前连接好枪，导管和-喷头：旋开甲乙两个容器的阀门（逆时针旋转）灌体阀门的旋开程度影响物料的喷涂压力，压力应平等、适中，开始时全部打开，可以达到喷涂效果。（注意：有些阀门有安全锁，需按下阀门才能打开）
- 打开阀门后先检查两组料的出料情况，分别扣动扳机把两组料的压力调整，然后手持喷枪，枪口距目标物1米，同时扣动两个扳机进行多方向移动喷涂。
- 对预防和规则的表面应均匀喷涂厚度为0.5cm最佳，对瓦斯泄漏点和不规则处应集中喷涂，固化后保证喷涂表面均匀，喷涂应遵循少量多次为原则，以能达到黏结度最佳效果。
- 如果喷涂过程中因故间隔，间隔时间应 1分钟。如间隔时间长时需间断扣动扳机防止枪头被堵，灌体一旦打开，最好在一日内使用完毕，以避免主料在输料管内凝固，影响系统的正常使用。未用尽料的灌体，如需短期保存，则应首先关紧灌体阀门，然后扣动扳机，使输料管内的残料充分排尽。最后更换枪头即可。

矿用快速密闭材料器性能参数：

主料：A组份（白色罐） B组份（红色罐）

外观：无色至淡黄色透明液体 棕色透明液体

粘度：150-500 MPA& # 39;S 200-300 MPA& # 39;S

比重：1150 ± 10 kg/m<sup>3</sup>      1200 ± 10 kg/m<sup>3</sup>

闪点：>200                      >200

快速密闭喷涂材料使用比例：A组份：B组份=1:1

反应温度：95

快速密闭喷涂材料开始发泡时间（s）：3~60

终止发泡时间（s）：8~120

快速密闭喷涂材料发泡倍数：10~40

抗压强度（压缩10%，kPa）：160(以20倍发泡为例)

阻燃性：不燃

快速密闭喷涂材料表面电阻（ $\Omega$ ）： $3 \times 10^8$

尺寸稳定性（70 ± 2,48h）%：0.1

快速密闭材料产品特点：

- 1.适用简单、快捷
- 2.良好的粘结性能
- 3.良好的阻燃性能
- 4.喷涂后即可实现永久性密封
- 5.柔韧性好