

挤塑板fs免拆一体化模板设备自动化多功能厂家

产品名称	挤塑板fs免拆一体化模板设备自动化多功能厂家
公司名称	宁津县鑫诚达建材厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:鑫诚达 型号:xcd-8 产地:山东省德州市时集开发区
公司地址	宁津县时集开发区
联系电话	15165916586

产品详情

提供资质

挤塑板fs免拆一体化模板设备自动化多功能厂家

- 1) 保温材料选择XPS板作为FS免拆外模板复合保温外模板保温层材料。XPS板导热系数小，抗压强度和抗冲击性能较高，吸水率低，抗老化性能优异，是目前一种较好的轻质保温材料。
- 2) 胶凝材料FS免拆外模板选取普通硅酸盐水泥作为粘结加强层、粘结层、保温过度层和加强筋的主要胶凝材料。普通硅酸盐水泥来源广泛、价格低廉、耐水性能好、强度高、耐久性优异。
- 3) 骨料，选取按一定比例混合的人工砂与天然砂作为粘结加强层、粘结层、保温过度层和加强筋用砂。
 - 4) 玻化微珠选取玻化微珠作为保温过度层的轻质填充材料。
- 5) 胶粉选取德国瓦克公司生产的5044N型号的胶粉，改善聚合物砂浆的粘结强度、耐水性等各项性能。
- 6) 外加剂，为有效改善复合保温各层的物理力学性能，还掺加了减水剂、防水剂、高分子聚合物等外加剂。
 - 7) 耐碱玻纤网格布，FS免拆外模板选用耐碱玻纤网格布布设于复合保温模板两侧，提高其抗冲击性能、抗弯载荷等力学强度。

二) .生产工艺及设备

1) FS免拆外模板（复合保温模板）制板工艺

a.聚合物水泥干粉砂浆制备：胶凝材料、骨料、胶粉等原材料计量，混合搅拌，储存。

b.保温砂浆干粉制备：胶凝材料、玻化微珠、胶粉等原材料计量，混合搅拌，储存。

c.复合保温模板的制备工艺主要包括：挤塑板切割，开设凹槽，喷涂界面剂，铺设保温内侧粘结加强层，养护7天，保温板外侧依次铺设粘结层、加强筋、保温过度层和外侧粘结加强层，自然养护28天后出厂。

2) FS免拆复合保温模板生产设备

复合保温模板成型设备主要由电子计量装置、干粉砂浆搅拌机、料浆搅拌机、工作抬架、抹平装置、传送设备及切割机等组成。干粉砂浆搅拌机、料浆搅拌机采用自动配料、电子计量，自动化程度高，计量准确；成型设备具有结构设计合理、生产操作方便、成型周期短、生产效率高、产品质量好等特点。