

120型爬渣机报价多少钱 庆阳爬渣机 新澳游扒渣机

产品名称	120型爬渣机报价多少钱 庆阳爬渣机 新澳游扒渣机
公司名称	襄阳新澳游商务服务有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市高新区
联系电话	17871150018

产品详情

履带式扒渣机行走不会转向是哪里出问题了

履带式扒渣机行走不会转向是哪里出问题了？

扒渣机在使用过程中慢慢形成前面的所述的故障现象，无论是单面还是两面都要做测压检查。方向离合器的分离工作油压标准值是1.1 ~ 1.3mpa。先对溢流阀的口进行测量，压力达到标准值说明油泵和溢流阀无故障，反之就要检查油泵和溢流阀。排除油泵和溢流阀后，再对方向操纵阀出口进行测量（测量时拉动操纵杆，120型爬渣机报价多少钱，使方向离合器处于工作状态），如果压力达不到标准值说明内部有渗漏，能够产生渗漏的部位有以下几处：

一是方向操纵阀到轴承座之间的S形通油管。可将中央传动箱后盖打开让油管处于工作状态，对其进行直接观查就可以发现渗漏油处。这根油管的两端是O形密封圈密封，渗漏油的原因主要是O形圈损坏，更换同型号的O形圈，安装时注意不要损伤O形圈。

二是连接盘和方向内鼓的连接螺栓松动产生渗漏。此处渗漏打开方向盖拉杆调整盖，使方向离合器处于工作状态，对其进行直接观查就可以发现渗漏处。若螺栓松动，在紧固前必须将螺栓拆掉并离开连接盘与内鼓的连面，以便清除沉积物和检查有无损伤的零件然后修复或更换，再重新按标准进行安装。

三是连接盘与轴承座之间的动密封处和活塞与内鼓之间的动密封处渗漏。这两处的检查要将方向盖拆下，在方向离合器处于工作状态时，对其进行直接观查就可以找出渗漏处。

在排除故障时要防止拆卸零件的磕碰和泥沙的进入。连接盘与轴是花键连接，在制造厂安装时是用30吨的压力压装到位的，所以拆卸比较困难要制做专用工具。按图上的尺寸和要求制造专用拉具和两颗M20×80，庆阳爬渣机，8.8级螺栓，图中孔距109mm的孔是为拉连接盘用，142mm的孔是为拉驱动盘用。在拆卸连接盘和驱动盘前要在盘与轴的对应位置打上记号，80型爬渣机多少钱一台，安装时不要变动压装时的位置，用轴端螺母紧固后能保证原有的安装精度。

液压巷道扒渣机齿轮泵不能排料的原因

液压巷道扒渣机齿轮泵不能排料的原因

如果扒渣机的齿轮泵不能正常排料的话，会影响到扒渣机的正常挖掘开采工作，而影响齿轮泵无法正常排料的原因有以下几点：

当齿轮泵的旋转方向相反的时候，就会使得齿轮泵无法正常排料而造成扒渣机无法正常工作，一旦发现这种情况，要立即停机进行调整；为了保证齿轮泵正常排料，在运行之前，要先检查齿轮泵的进出阀门是否打开，并要保证液压油的粘度达标，没有超过规定粘度；而进口物料或者压力过低的话，隧道爬渣机出口，也会造成齿轮泵不能排料。

为了避免齿轮泵不能正常排料而造成的扒渣机故障，希望相关操作人员在运行齿轮泵之前，都要进行一个检查，确保齿轮泵一切正常才可以使用。

后转向扒渣机、后摆尾扒渣机怎样调整扒矿机后部以利于装车

扒矿机（扒渣机）是集采集和输送为一体的机械设备，如果可以把扒渣机的后部与装载车的衔接处调整好，就可以更加安全、快速的开展工作。因为调整工作是需要非常仔细的，一旦调节不好，还会影响到扒矿机（扒渣机）的正常使用。今天，小编就给大家总结一下，如何调整扒渣机后部与装载车的衔接处。

扒矿机（扒渣机）的后面有一个可调丝杆，这个可调整丝杆主要是用来控制扒渣机的装车高度，工作人员在对扒渣机后部和装载车的衔接处进行调整的时候，要先把扒渣机的后部与装载车的高度调整到合适的比例，然后把螺母锁紧，并且固定好固定拉杆，避免扒渣机在工作的时候影响到折叠油缸。这个步骤看起来比较简单，但是也要认真面对，调整的时候，要做到认真仔细。

120型爬渣机报价多少钱-庆阳爬渣机-新澳游扒渣机由襄阳新澳游商务服务有限公司提供。120型爬渣机报价多少钱-庆阳爬渣机-新澳游扒渣机是襄阳新澳游商务服务有限公司（www.yltbj.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：童经理。