

邢台微控弧线下调式三辊卷板机价格 长治首钢

产品名称	邢台微控弧线下调式三辊卷板机价格 长治首钢
公司名称	长治钢铁(集团)锻压机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省长治市太行西街159号
联系电话	13834296208 13834296208

产品详情

板材自动送料技术是专门用于解决卷板机在板材卷制时的上料问题，因此，必须充分满足卷板上料动作的基本要求，同时具备以下特点。三辊卷板机自动中心对正。板材的卷制成形主要是由卷板机的辊轮作用完成。当板材进入卷板机时，必须保证板材前端边缘同时与辊轮外周接触，这样卷制的零件精度高、质量高。自动送料设备的板材自动中心对正操作主要由伺服电机驱动中心对中杆来完成。随后推料装置将板材推送到卷板机的进料处，等待板材卷制。

三辊卷板机主要特点：该机结构型式为三辊非对称式，上辊为主传动，下辊垂直升降运动，以便夹紧板材，并通过下辊齿轮与上辊齿轮啮合，同时作为主传动；边辊作倾升降运动，具有预弯和卷圆双重功能。结构紧凑，操作维修方便。技术参数：规格型号卷板厚度mm

在卷制或校平时，钢板应置于工作辊的中间部位，偏置时钢板的厚度应相应减小。钢板弯卷泛起搭头时不准工作，液压站油压不乱或油温顺轴承温度超过60 ° C时不准工作。在卷制或校平时，不答应钢板与工作辊有打滑现象。

三辊卷板机性能特点：该机结构型式为三辊对称式，上辊在两下辊中央对称位置作垂直升降运动，通过丝杆螺母蜗杆传动而获得，两下辊作旋转运动，通过减速机的输出齿轮与下辊齿轮啮合，为卷制板材提供扭矩。该机缺点是板材端部需借助其它设备进行预弯。三辊卷板机主要特点：该机结构型式为三辊非对称式，上辊为主传动，下辊垂直升降运动，以便夹紧板材，并通过下辊齿轮与上辊齿轮啮合，同时作为主传动；边辊作倾升降运动，具有预弯和卷圆双重功能。结构紧凑，操作维修方便。技术参数：规格型号卷板最厚度