

福州激光切割铜板厂家 福州激光切割铜板 福州善诚激光切割

产品名称	福州激光切割铜板厂家 福州激光切割铜板 福州善诚激光切割
公司名称	福建善诚金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福州仓山区白湖亭则徐大道与南二环交叉口临江楼118号
联系电话	13395089283 13395089283

产品详情

CO₂激光切割技术大大改善了操作人员的工作环境。当然就精度和切口表面粗糙度而言，CO₂激光切割不可能超过电加工；就切割厚度而言难以达到火焰和等离子切割的水平。但是就以上显著的优点足以证明：CO₂激光切割已经和正在取代一部分传统的切割工艺方法，特别是各种非金属材料的切割。它是发展迅速，应用日益广泛的一种先进加工方法。

脉冲穿孔：（Pulse drilling）采用高峰值功率的脉冲激光使少量材料熔化或汽化，常用空气或氮气作为辅助气体，以减少因放热氧化使孔扩展，福州激光切割铜板厂家，气体压力较切割时的氧气压力小。每个脉冲激光只产生小的微粒喷射，逐步深入，因此厚板穿孔时间需要几秒钟。一旦穿孔完成，福州激光切割铜板电话，立即将辅助气体换成氧气进行切割。这样穿孔直径较小，其穿孔质量优于爆破穿孔。为此所使用的激光器不但应具有较高的输出功率；更重要的是光束的时间和空间特性，因此一般横流CO₂激光器不能适应激光切割的要求。

尽管有高反射率和热传导性，厚度6mm以下的铝材可以切割，这取决于合金类型和激光器能力。当用氧切割时，福州激光切割铜板，切割表面粗糙而坚硬。用氮气时，切割表面平滑。纯铝因为其高纯非常难切割，只有在系统上安装有“反射吸收”装置的时候才能切割铝材。否则反射会毁坏光学组件。钛钛板材用气和氮气作为加工气体来切割。其它参数可以参考镍铬钢。

福州激光切割铜板厂家-福州激光切割铜板-福州善诚激光切割由福建善诚金属制品有限公司提供。福建善诚金属制品有限公司（www.suncjs.com）是福建福州,金属建材的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在善诚不锈钢领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创善诚不锈钢更加美好的未来。

