

力赢自动化 喷漆机生产厂家 喷漆喷涂机 漳州喷漆

产品名称	力赢自动化 喷漆机生产厂家 喷漆喷涂机 漳州喷漆
公司名称	广东力赢自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇竹园村元英路28号（恒吉产业园）
联系电话	13532829413

产品详情

往复喷漆机厂家介绍水性漆变黄的解决办法

泛黄，从专业的角度来讲指的是涂层，尤指白色涂层或清漆层在老化过程中颜色变黄的现象。怎样解决水性漆泛黄现象呢？其中一个要求就是必须选择高品质的水性漆。怎样选择优质的水性漆，辨别水性漆真假，小编在此总结以下几点：

- 1、看包装上是否有详细的产品信息，包括厂名，品牌等；是否有质量检测部分的检测陈诉。如阐明不清，不要购置。着重看出厂资格证和质量检测部分的检测说明原件。
- 2、看包装是否完备，摇晃漆桶会否有太大的响声，响声大表示质量不佳。也可将漆桶的重量与产物包装相比较。
- 3、检查印刷和包装图案是否清晰。
- 4、打开漆桶后看漆面是否有杂质，是否清亮。
- 5、搅动观察并感受是否有块状物体。
- 6、气味是否呛鼻辣眼。
- 7、到专卖店中购置，选用同种品牌，不混用。

除了选择优质水性漆以外，在刷漆之前刷一层封闭漆，也可有效预防水性漆变黄的现象。

滚涂机涂装工艺特点内容

辊涂法基本上适用于大面积板材和带材的涂装，对地板、橱柜板、叁聚氢胺板、密度板、卷材、胶合板、纸、布、塑料薄膜等平板材进行uv固化涂料的涂装，辊涂法具有涂装效率高，易实现连续化生产，涂膜外观质量较好，膜厚控制容易，污染小并可与印刷并用等优点，其缺陷是对被涂物的形状要求过窄，不能涂装立体工件，设备投资较大。

（1）涂料粘度调整

所用涂料的粘度对涂膜的均匀性和涂膜厚度影响极大。涂料粘度较小时，对辊的浸润性大，被涂物表面涂料分布比较均匀，但可能产生供漆量不足，涂层偏薄的毛病；涂料粘度大时与上述情况相反，可能产生涂层偏厚和均匀性不好毛病。经验证明，漳州喷漆，辊涂法事宜粘度在40-150s（涂-4杯）之间的涂料。

（2）涂膜厚度控制

涂膜厚度易于控制是辊涂法的一大优点，喷漆喷涂机，除前述调整涂料粘度可以控制厚度外，压力机喷漆，还可以通过调节漆辊转速或漆辊于被涂物间距来实现。对同向辊涂法，自动化喷漆，漆辊转速快，涂膜薄，转速慢涂膜厚。漆辊与被涂物的间距大则涂膜厚，反之则薄。对逆向辊涂法，其调节要稍微复杂一些，供料辊于涂漆辊之间的压力和转速比都要影响涂膜厚度。

往复喷漆机厂家浅析喷涂设备现存的问题及发展的瓶颈

目前处于学习吸收国外技术的阶段，且整个行业设备属于三无产品（无行业标准、无国家标准、无市场准入标准）。主要涉及的问题是设计结构不合理，科技含量不高。

喷涂设备的结构不合理的体现：

- 1、供风系统跟排风系统设备风量设计不合理。
- 2、手艺做工粗糙，精细部位做工差甚至没做。
- 3、不根据喷涂素材及涂料进行设计。
- 4、喷涂设备厂家良莠不齐。各自为阵。

科技含量不高的体现：

- 1、自动化程度不高
- 2、设备呆板，不能灵活运用
- 3、没有设计配套的废气废水处理工程

- 4、防火材料选材差，存在安全隐患。
- 5、设备整体运做易出问题。
- 6、更换及维护困难不方便

喷涂设备一般包括:

- 1、空气压缩机(空压机) 2、气管 3、接头 4、阀门 5、三联件 6、气动马达 7、气动搅拌机 8、气动隔膜泵
- 9、无气喷涂 10、喷枪 11、消音器 12、压力桶 13、凡而

尊敬的客户：

本公司除了有此产品介绍以外，还有自动喷漆机，喷漆机，喷漆设备，往复喷漆机，喷涂机，烘烤设备，自动喷漆线，喷漆烘干线等等的介绍，欢迎广大友者选购，谢谢!

力赢自动化-喷漆机生产厂家(图)-喷漆喷涂机-漳州喷漆由广东力赢自动化设备有限公司提供。广东力赢自动化设备有限公司(www.liy888.com)实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的工业自动控制系统及装备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领力赢自动化和您携手步入辉煌，共创美好未来！