

PZ673X气动耐磨刀型闸阀、插板阀、耐磨密封聚胺脂

产品名称	PZ673X气动耐磨刀型闸阀、插板阀、耐磨密封聚胺脂
公司名称	永嘉县巨晨阀门有限公司
价格	1100.00/台
规格参数	型号:PZ673X/H/Y-1 密封:双面密封 产地:温州
公司地址	永嘉县东瓯街道张堡工业区林洋片段(永嘉县罗浮天龙水泵厂内)
联系电话	13075736182

产品详情

PZ673X气动耐磨刀型闸阀、插板阀、耐磨密封聚胺脂详细介绍:公称压力;0.6MPa,1.0MPa,1.6MPa,2.5MPa,150LB公称口径;DN50~DN1200mm,NPS2"~48"适用温度;-39~+650(具体温度范围视密封副材质和介质性质而定)连接法兰;ANSI,B16.5,GB/T9113,JB/T79,HG,SH,JIS,DIN,NF,BS主体材质;WCB,ZG1Cr18Ni9T,ZG1Cr18Ni12Mo2Ti,CF8,CF8M,CF3,CF3M驱动方式;手动,气动,伞齿轮驱动,电动,液动,电液动密封型式;硬密封,软密封泄漏量;硬密封;D级(液体0.1×DNmm)3/S PZ43型刀型闸阀主要性能规范公称压力(MPa)壳体试验(MPa)密封试验(MPa)工作温度适用介质150LB 3.0 2.2 100

纸浆、污水、煤浆、灰、渣水混和物主要零部件材质体、盖闸阀 阀杆密封面 不锈钢、碳钢、灰铸铁 碳钢、不锈钢 橡胶、四氟、不锈钢、硬质合金 PZ673X气动耐磨刀型闸阀、插板阀、耐磨密封聚胺脂的构造图及主要外形及连接尺寸(mm)MPa DN L D D1 D2 H N-Th d W(Kg) 150LB 2" 50 152 120.5 92 4-W5/8 19 21/2" 50 178 139.5 105 4-W5/8 19 3" 50 190 152.5 127 4-W5/8 19 4" 50 229 190.5 157 8-W5/8 19 5" 50 254 216.5 186 8-W3/4 22 6" 60 279 241.5 216 8-W3/4 22 8" 60 343 298.5 270 8-W3/4 22 10" 70 406 362 324 12-W7/8 25 12" 80 483 432 384 12-W7/8 25 14" 90 533 476 413 12-W1 29 16" 100 597 539.5 470 16-W1 29 18" 114 635 578 533 20-W11/8 32 20" 114 698 635 584 20-W11/8 32 24" 115 813 749.5 692 20-W11/4 35 28" 165 927 863.6 800 28-W11/4 35 30" 165 984 914.4 857 28-W11/4 35 32" 180 1060 978 914.4 28-W11/2 41 36" 190 1168 1086 1022 32-W11/2 41

PZ673X气动耐磨刀型闸阀、插板阀、耐磨密封聚胺脂安装和使用1、安装前须检查阀门型号是否与工况相符。2、橡胶、四氟等软密封,须检查阀门内腔及密封面等部位有无杂物,如有须清洗干净。3、用户在安装前必须考虑预留阀门驱动装置的必要空间。4、无特殊要求,本厂电(电液)动阀门出厂时均已调试好,用户第一次使用时,为防止接线错误,先手动将阀门开至半开状态,再接通电源进行空载试开,如客户自行调试电(电液)装,在安装调试期间, DN600阀门必须垂直安装,禁止横向安装。5、气(液)动阀门气源必须保证供给足够气(液)压。6、安装时各螺栓要均匀拧紧。7、安装时不能强烈撞击阀门或任意拧动阀门零部件。8、阀门上密封处外露的,须定期加注密封脂类。9、在较为干燥的地区,阀门驱动装置为正齿轮时,须期加注润滑油。10、介质流向必须于箭头方向一致。

PZ673X气动耐磨刀型闸阀、插板阀、耐磨密封聚胺脂维护可能出现的故障 可能的故障原因
排除故障的方法 密封泄漏 密封圈有杂物 清洁密封面 密封圈损坏 更换密封圈或研磨密封面
上密封密封泄漏 上密封填料松动 拧紧填料或压盖上的螺栓 上密封填料失效 注油或更换上密封填料
法兰端面泄漏 连接螺栓未均匀拧紧 均匀拧紧法兰连接螺栓 法兰垫片失效 更换法兰垫片 阀门开关卡涩
驱动装置失去润滑 给阀门驱动装置加注润滑油 阀门开关失灵 驱动装置损坏
更换驱动装置或请专业人士维修