

# 日本宝理S471报价

产品名称	日本宝理S471报价
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	78.00/公斤
规格参数	日本宝理:公司 S471:型号 日本:产地
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

## 产品详情

供应日本宝理S471报价 液晶聚合物 低翘曲性 流动性高 耐热性，

我公司主要经营PA66.PA6.POM.PBT,PC,PPS.LCP.PC/ABS,PPA等工程塑料

我们的地址：上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢电话：021-13701971786联系手机：13701971786  
期待您的咨询

我公司提供加工技术指导，原料认证报告;随货提供SGS(ROHS):欧盟环保认证报告；MSDS:物质安全资料表；COA:材料原出厂报告；FDA:食品级认证报告；欧盟高关注物质检测报告；UL黄卡：防火等级报告；NSF,ASTM或ISO:原厂物料性能参数等等相关资料

另有其它原料牌号无法一一展示，具体需要什么型号的原料可以联系我们。

由于市场价格时有浮动，请您来电咨询，上海多源将给你提供最新报价。

上海多源塑胶原料有限公司长期代理销售

导电LCP 抗静电LCP 玻纤增强LCP 玻纤矿物增强LCP 耐高温LCP 低翘曲LCP

LCP粉 LCP树脂，改性LCP材料，增强防火LCP

LCP注塑成型工艺

LCP的成型温度高，因其品种不同，熔融温度在300~425 范围内。LCP熔体粘度低，流动性好，与烯烃塑料近

似。LCP具有极小的线膨胀系数，尺寸稳定性好。成型加工条件参考为：成型温度300~390 ；模具温度100~260 ；成型压力7~100MPa，压缩比2.5~4，成型收缩率0.1~0.6。

## 料筒温度

通常料筒温度、喷嘴温度、材料熔融温度如表所示。

如考虑到螺杆的使用寿命，可以缩小后部、中部、前部的温差。为了防止喷嘴流涎，喷嘴温度可以比表中所示

的温度低10 ，如果要提高流动性的话，所设温度可以比表中所示的温度高出20 ，但是必须注意下列情况。

降低料筒温度时：滞留时间过长，不会引起粒料在料筒中老化，也不会产生腐蚀性气体，所以滞留时间长一般

不会产生什么大的问题。但是，如果长时间中断成型的话，请降低料筒温度，再次成型时，以扔掉几模为好。

各品级成型时的料筒温度（ ）

## 2. 模具温度

LCP塑胶原料可成型的模具温度在30 -150 之间。但是我们一般将模具温度设定在70 -110 左右。为了缩

短成型周期、防止飞边及变形，应选择低的模具温度；如果要求制品尺寸稳定（特别是用于高温条件下的制品

），减少熔接缝的产生及解决充填不足等问题时，则应选择高的模具温度。

## 可塑化

螺杆的转速一般为100rpm。如果是含玻纤或者含碳玻纤的材料（例：A130、A230等），为了防止玻纤被折断，

我们必须选择比较低的转速。此外，背压也尽可能低一点。料筒温度设定为300 时，材料在料筒内滞留时间

对塑料的机械性能、颜色都有影响。

## 注射压力和注射速度

最合适的注射压力必须取决于材料、制品形状、模具设计（特别是直浇口、流道、浇口）及其他的成型条件。

但是LCP无任何品级其熔融粘度都是非常低的，所以注射压力比一般的热可塑性树脂要低。成型刚开始时采用

低压，然后慢慢地增加压力，这是一种比较好的方法。大抵的成型品在15MPa-45MPa的注射压力下即可成型。

另外，LCP的固化时间比较快，所以注射速度快则易得到好的结果。

## 成型周期

成型周期取决于成型品的大小、形状、厚薄、模具结构及成型条件。正如上面所说的那样LCP具有良好的流动

性，所以它的填充时间比较短，且固化速度也比较快，所以我们可以得到较短的成型周期。代表性的成型周期

为10秒-30秒。

## LCP主要用途

1) LCP塑胶原料其具有高强度、高刚性、耐高温、电绝缘性等十分优良，被用于电子、电气、光导纤维、汽车

及宇航等领域。2) 用液晶作成的纤维可以做鱼网、\*\*\*\*\*、体育用品、刹车片、光导纤维几显示材料等，还

可制成薄膜，用于软质印刷线路、食品包装等。3) LCP塑胶原料已经用于微波炉容器，可以耐高低温。LCP还

可以做印刷电路板、人造卫星电子部件、喷气发动机零件；用于电子电气和汽车机械零件或部件；还可以用于

医疗方面。4) LCP塑胶原料可以加入高填充剂作为集成电路封装材料，以代替环氧树脂作线圈骨架的封装材料

；作光纤电缆接头护套和高强度元件；代替陶瓷作化工用分离塔中的填充材料等。

5) LCP塑胶原料还可以与

聚砜、PBT、聚酰胺等塑料共混制成合金，制件成型后其机械强度高，用以代替玻璃纤维增强的聚砜等塑料，

既可提高机械强度性能，又可提高使用强度及化学稳定性等。目前正在研究将LCP用于宇航器外部的面板、汽

车外装的制动系统等。

供应LCP日本宝理E471i 塑胶原料

专供LCP日本宝理E472i 塑胶原料

供应LCP日本宝理E473i 塑胶原料

专供LCP日本宝理A150 塑胶原料

供应LCP日本宝理B130 塑胶原料

专供LCP日本宝理E130i 塑胶原料

供应LCP日本宝理E140i 塑胶原料

专供LCP日本宝理T130 塑胶原料

供应LCP日本宝理T150 塑胶原料

专供LCP日本宝理A140 塑胶原料

供应LCP日本宝理C140 塑胶原料

专供LCP日本宝理A130 塑胶原料

供应LCP日本宝理C130 塑胶原料

专供LCP日本宝理E130 塑胶原料

供应LCP日本宝理L130 塑胶原料