

蚌埠铜棒 合肥途瑞铜棒 铜棒公司

产品名称	蚌埠铜棒 合肥途瑞铜棒 铜棒公司
公司名称	合肥市途瑞金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市庐阳区北二环路
联系电话	13305647115

产品详情

铜棒成型工艺之挤压？

1、挤压的种类：挤压分为正向挤压、反向挤压和特殊挤压三种。

(1) 正向挤压：是指制品挤出方向与挤压力方向相同的挤压行为。

(2) 反向挤压：是挤出方向与挤压力方向相反。

(3) 特殊挤压：是指静液挤压等其它挤压方法。

2、挤压的特点：

(1) 正向挤压的特点：其中正向挤压设备较简单，应用最为广泛。

(2) 方向挤压的特点：反向挤压由于减少了锭坯与挤压筒的摩擦，降低了挤压力，可以提高工具寿命，在中小规格挤制品中应用较多。

QA19-4：退火态，铜棒公司，700-750退火，抗拉强度500-600MPa----延伸率40%；抗拉强度800-1000MPa--
--延伸率5%，用于制造高强度耐磨零件，如轴承、轴套、齿轮、涡轮等，还可制造管嘴、法兰、摇臂、
支架等。

QA110-3-15：退火态（冷变形），铜棒报价，650-750退火，抗拉强度500-600MPa----延伸率20-30%；抗拉
强度700-900MPa----延伸率9-12%，用于制造高强度零件及标准件，如齿轮、轴承、圆盘、导向臂衬套、
飞轮、固定螺母、管嘴等。

QAl10-4-4：退火态（冷变形），600-750退火，抗拉强度600-700MPa---延伸率/；抗拉强度900-1100MPa--
--延伸率9-15%，用于制造高强度耐磨零件和400以下的高温条件下的零件，如衬套、齿轮、球形座、螺
母、法兰等。

对于沉淀强化型合金，可以采用水封挤压的方式，在挤压工序实现冷变形前的固溶处理。专家说，对于普通合金通过水封挤压可以减少制品表面氧化，避免制品的再酸洗。

卧式正向挤压是最传统最普遍的挤压方法，它挤管时的主要问题是管材俩心。反向挤压不但可以减轻偏心程度，而且可以挤压长锭，蚌埠铜棒，提高成品率。立式挤压偏心程度最轻，但挤制品长度受到限制。连续挤压工艺流程短，铜棒价格，卷重大，可生产大长度产品：特别适合异型断面产品的生产：产品成材率高，可达90-95%:金属消耗少，能耗低，设备投资小，占地少，便于连续化生产，且环保。随着连续挤压技术在制品宽度上的技术突破，该方法在无氧铜、纯铜带的生产上已处于开发应用阶段。该方法主要的问题在于模具寿命短。如何改进模具设计及提高模具材料寿命需要解决。

蚌埠铜棒-合肥途瑞铜棒-铜棒公司由合肥市途瑞金属材料有限公司提供。蚌埠铜棒-合肥途瑞铜棒-铜棒公司是合肥市途瑞金属材料有限公司（www.hftrjs.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：董经理。