

# 旺沧科技 伺服电机 灵寿伺服

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 旺沧科技 伺服电机 灵寿伺服                         |
| 公司名称 | 石家庄市旺沧科技开发有限公司                         |
| 价格   | 面议                                     |
| 规格参数 |  |
| 公司地址 | 河北省石家庄市裕华区南二环与建设大街交口润丰五金城五金超市A区501,502 |
| 联系电话 | 13315187507                            |

## 产品详情

### 伺服报价

电动机起动困难，额定负载时，电动机转速低于额定转速较多

1.故障原因 电源电压过低； 面接法电机误接； 转子开焊或断裂； 转子局部线圈错接、接反； 修复电机绕组时增加匝数过多； 电机过载。

2.故障排除 测量电源电压，设法改善； 纠正接法； 检查开焊和断点并修复； 查出误接处予以改正； 恢复正确匝数； 减载。

### 四、电动机空载电流不平衡，三相相差大

1.故障原因 绕组首尾端接错； 电源电压不平衡； 绕组存在匝间短路、线圈反接等故障。

2.故障排除 检查并纠正； 测量电源电压，设法消除不平衡； 消除绕组故障。

### 五、电动机运行时响声不正常有异响

1.故障原因 轴承磨损或油内有砂粒等异物； 转子铁芯松动； 轴承缺油； 电源电压过高或不平衡。

2.故障排除 更换轴承或清洗轴承； 检修转子铁芯； 加油； 检查并调整电源电压。

### 伺服

运行中电动机振动较大

1.故障原因 由于磨损轴承间隙过大; 气隙不均匀; 转子不平衡; 转轴弯曲; 联轴器(皮带轮)同轴度过低。

2.故障排除 检修轴承,必要时更换; 调整气隙,使之均匀; 校正转子动平衡; 校直转轴; 重新校正,伺服驱动器,使之符合规定。

## 七、轴承过热

1.故障原因 滑脂过多或过少; 油质不好含有杂质; 轴承与轴颈或端盖配合不当(过松或过紧); 轴承内孔偏心,与轴相擦; 电动机端盖或轴承盖未装平; 电动机与负载间联轴器未校正,或皮带过紧; 轴承间隙过大或过小; 电动机轴弯曲。

2.故障排除 按规定加润滑脂(容积的1/3-2/3); 更换清洁的润滑滑脂; 过松可用粘结剂修复,过紧应车,伺服电机,磨轴颈或端盖内孔,使之适合; 修理轴承盖,消除擦点; 重新装配; 重新校正,调整皮带张力; 更换新轴承; 校正电机轴或更换转子。

## 八、电动机过热甚至冒烟

1.故障原因 电源电压过高; 电源电压过低,电动机又带额定负载运行,电流过大使绕组发热; 修理拆除绕组时,灵寿伺服,采用热拆法不当; 电动机过载或频繁起动; 电动机缺相,两相运行; 重绕后定于绕组浸漆不充分; 环境温度高电动机表面污垢多,或通风道堵塞;

2.故障排除 降低电源电压(如调整供电变压器分接头); 提高电源电压或换粗供电导线; 检修铁芯,排除故障; 减载;按规定次数控制起动; 恢复三相运行; 采用二次浸漆及真空浸漆工艺; 清洗电动机,改善环境温度,采用降温措施

通电后电动机不能转动,但无异响,也无异味和冒烟。

1.故障原因 电源未通(至少两相未通); 熔丝熔断(至少两相熔断); 过流继电器调得过小; 控制设备接线错误。

2.故障排除 检查电源回路开关,熔丝、接线盒处是否有断点,伺服电机工作原理,修复; 检查熔丝型号、熔断原因,换新熔丝; 调节继电器整定值与电动机配合; 改正接线。

## 二、通电后电动机不转有嗡嗡声

1.故障原因 转子绕组有断路(一相断线)或电源一相失电; 绕组引出线始末端接错或绕组内部接反; 电源回路接点松动,接触电阻大; 电动机负载过大或转子卡住; 电源电压过低; 小型电动机装配太紧或轴承内油脂过硬; 轴承卡住。

2.故障排除 查明断点予以修复; 检查绕组极性;判断绕组末端是否正确; 紧固松动的接线螺丝,用万用表判断各接头是否假接,予以修复; 减载或查出并消除机械故障,检查是否把规定的面接法误接;是否由于电源导线过细使压降过大,予以纠正。

旺沧科技(图)-伺服电机-灵寿伺服由石家庄市旺沧科技开发有限公司提供。石家庄市旺沧科技开发有限公司(www.sjzwckj.com)坚持“以人为本”的企业理念,拥有一支敬业的员工队伍,力求提供好的产品和服务回馈社会,并欢迎广大新老客户光临惠顾,真诚合作、共创美好未来。旺沧科技——您可信赖的朋友,公司地址:河北省石家庄市裕华区南二环与建设大街交口润丰五金城五金超市A区501,502,联系人:程璐。

