

博迈在线售后服务 博迈在线电气科技 博迈在线

产品名称	博迈在线售后服务 博迈在线电气科技 博迈在线
公司名称	广州恒电电气科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国广东省广州市
联系电话	18882356000

产品详情

博迈在线业研制和生产各类电子计数器、电子线速表、转速表、计时器、红外光电转换器、霍尔传感器、红外光电开关、光电编码器、调速器、功率因数自动补偿器、多功能电力监测。

博迈在线智能电子仪器 EMC与场强测试 失真度测试仪 失真度标准检定 细胞分类计数器 汽车电子总线(RBS) LVDS 分布式测试设备 高密度设备 快插易用设备 通用测试平台。

博迈在线是国内专业的仪器仪表行业门户，汇集仪器仪表供应商，覆盖仪表、仪器、流量仪表、电力电工仪表、科学仪器、实验仪器等产品领域;仪器仪表网将努力打造成

博迈在线：电导率仪电的导电电极安装方法及使用返回列表

博迈在线：很多用户对于电导率仪的使用问题和电极的使用方法，只是了解一些具体使用方法，但对于使用中出现的問題却不是很了解，博迈在线售后服务，譬如电源开启前后该如何去操作这个电导率仪，如何去检测使用前会有什么問題，或是各部件哪里没有启动起来，这些类似相關的問題，武汉吉尔德科技在此阐述一下。

博迈在线未开电源开关前，观察表针是否指零，如不知零，可调整表头上的螺丝使表针指零。将校正、测量开关扳在校正位置。插接电源线，打开电源开关，并预热数分钟调节调正器使电表满度指示。当使用前8个量程来测量电导率低于300的液体时，选用低周，这时将板向低周即可。当使用后4个量程来测量电导率在300至范围里的液体时，则将扳向高周。将量程选择开关扳到所需要的测量范围，如预先不知被测溶液电导率的大小，博迈在线生产时间，应先把其扳在电导率测量档，然后逐档下降，以防表针打弯。

博迈在线测量读数：一般的测量其常数的旋钮都打到1.0档，测量前调正ADI旋到值，然后再慢慢地调节，把测量开关打到校正档调好零点，选好量程，再把测量开关打到测量的位置然后再读数电极的使用：

使用时用电极夹夹紧电极的胶木帽，并通过电极夹把电极固定在电极杆上。

当被测溶液的电导率仪低于10，使用DJS——1型光亮电极。这时应把R调节在与所配套的电极的常数项对应的位置上。例如，若配套电极的常数为0.95。则应把R调节在0.95处，有如若配套电极的常数为1.1，则应把R调节在1.1的位置上。当被测溶液的电导率在~范围，则使用DJS——1型铂黑电极。同应把R调节在与所配套电极的常数相对应的位置上。当被测溶液的电导率大于，以致用DJS——1型铂黑电极测不出时，则使用DJS——10型铂黑电极。这时应把R调节在所配套的电极的常数的位置上将电极插头插入插口内，旋紧插口上的紧固螺丝，博迈在线定制批发，在将电极浸入待测溶液中。接着校正，当用1~8量程测量时，校正时扳在低周。当用9~12量程测量时，则校正时扳向高周，即将扳到校正，调节使指示针满度。注意：为了提高测量精度，当使用 \times ， \times 这两档时，校正必须在电导池接受电极插头插入插孔，博迈在线，电极浸入待测溶液中的情况下进行。此后，将扳向测量，这时指示数乘以量程开关的倍率即为被测液的实际电导率。

博迈在线：当用0~0.1或0~0.3这两档测量高纯水时，先把电极引线插入电极插孔，在电极未浸入溶液之前，调节使电表指示为最值。然后开始测量。如果要了解在测量过程中电导的变化情况，把10mV输出接至自动电位差计即可。当量程开关扳在 $\times 0.1$ ，扳在低周。但电导池插口未插接电极时，电表就有指示，这是正常现象，因电极插口及接线有电容存在。只要调节：电容补偿便可将此指示调为零，担不必这样做，只须待电极引线插入插口后，再将指示调为最值即可。用奇数各档时，都看表面上面一条刻度；而当用偶数各档时，都看表面下面一条刻度。

博迈在线：课程设置编辑专业核心课程与主要实践环节：电路分析基础，模拟电子技术、数字电子技术、信号处理技术、电子组装工艺及设备、电子设计自动化（EDA）、传感器检测技术、电子仪器与测量技术、网络基础、微机原理与应用及实训、单片机原理及应用及实训、传感器检测技术实训、电子仪器与测量技术实训等，以及各校的主要特色课程和实践环节。

博迈在线：就业面向编辑在电子产品生产和销售企业，从事电子仪器及设备的运用与开发工作、电子仪器的检测与维修工作、电子仪器的应用研究等工作。

博迈在线：职业鉴定编辑本专业可获取劳动部精密仪器仪表修理工中级职业技术证书、劳动部电子仪器仪表装配工中级职业技术证书。

博迈在线售后服务-博迈在线电气科技(在线咨询)-博迈在线由广州恒电电气科技有限公司提供。广州恒电电气科技有限公司（123.com）在天线这一领域倾注了无限的热忱和热情，恒电电气科技有限公司一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王先生。