

铜棒公司 淮南铜棒 合肥途瑞铜棒

产品名称	铜棒公司 淮南铜棒 合肥途瑞铜棒
公司名称	合肥市途瑞金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市庐阳区北二环路
联系电话	13305647115

产品详情

青铜棒

青铜棒在室温及400 以下具有较高的强度和硬度，铜棒公司，导电性和导热性好，加工成形性能良好，广泛用于电气设备的高温导电耐磨零件。主要用途有：电动机整流子、集电环、高温开关、电焊机的电极、滚轮、夹持器、以双金属形式使用的刹车盘、圆盘及其他要求高导热、导电率、高热强性的零部件。

白铜棒

铜棒是以镍为主要合金元素的铜合金，铜棒价格，是Cu与Ni形成的连续固溶体。普通白铜棒具有较好的耐蚀性，中等强度、高塑性，能冷热压力加工，以及很好的电学性能，除用作结构材料外，还是重要的高电阻和热电偶合金。

金属焊接成形工艺。焊接是通过加热或加压或两者并用，并且用或不用填充材料，淮南铜棒，使金属材料达到原子结合的一种成形方法。通常分类是熔焊、压焊、钎焊。

铜棒成型工艺有哪些？铜棒成型工艺有很多，包括挤压、轧制、连铸、拉伸等。

铜棒成型工艺流程？铜棒成型工艺流程有三种，如下

- 1、压-(轧制)-拉伸-(退火)-精整-成品。

2、连铸(上引、水平或轮式、履带式、浸渍)-(轧制)-拉伸-(退火)-精整-成品

3、连续挤压-拉伸-(退火)-精整-成品。

铜棒成型工艺之挤压？

1、挤压的种类：挤压分为正向挤压、反向挤压和特殊挤压三种。

(1) 正向挤压：是指制品挤出方向与挤压力方向相同的挤压行为。

(2) 反向挤压：是挤出方向与挤压力方向相反。

(3) 特殊挤压：是指静液挤压等其它挤压方法。

2、挤压的特点：

(1) 正向挤压的特点：其中正向挤压设备较简单，应用最为广泛。

(2) 方向挤压的特点：反向挤压由于减少了锭坯与挤压筒的摩擦，降低了挤压力，可以提高工具寿命，在中小规格挤制品中应用较多。

铜棒公司-淮南铜棒-合肥途瑞铜棒(查看)由合肥市途瑞金属材料有限公司提供。铜棒公司-淮南铜棒-合肥途瑞铜棒(查看)是合肥市途瑞金属材料有限公司(www.hftrjs.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：董经理。