

## 园服 美惠宝服装 园服冬装

产品名称	园服 美惠宝服装 园服冬装
公司名称	深圳市美惠宝服装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市光明区公明街道将石社区将富路10号同富汉海达创新园D栋
联系电话	18148554729

## 产品详情

市场监督管理部门对幼儿园园服检测以什么为标准是合格产品

国家质量监督检验中心制定出《幼儿园园服质量标准》，需要符合GB/T22853-2009标准的园服才能进入幼儿园，标准基本规定园服产品的号型、要求、检验规则、判定规则、产品使用说明、包装、运输和储存。

GB/T2912.1-2009要求：园服中的甲醛含量mg/kg要小于或等于20，pH值a为4.0-7.5之间，色牢度/级 3，耐酸汗液(变色、沾色)、耐碱汗液(变色、沾色)、耐干摩擦、耐唾液(变色、沾色)，不能存在异味，禁用分解致癌芳香胺染料。

如何分辨校服是否符合新标准呢？“合格的衣服里的侧面有一个小标签，这是一个耐久性标签。”上面标注了纤维成分和含量。贴身穿的衣服含棉量有没有达到60%或30%，幼儿园服定制，就可以从中看出。在衣领上还有一个耐久性标签，上面有安全技术类别。贴身衣物至少达到B级，外衣至少达到C级。

幼儿园园服一般选择什么材质比较好？

一般用作幼儿园园服得面料主要有这些材质，园服厂家，分别是：金光绒，涤纶，棉质

不过幼儿园园服一般还是需要含棉，因为棉质得穿着比较贴身，更显身材。如果想定制园服得话，可以在深圳这边找一找，比较出名的美惠宝服装都可以去了解。

色彩上应尽量选购比较浅的颜色，一般偏深色的天然织物面料，比较容易引起褪色、掉色，即染色牢度相对比较差。

## 一、园服生产：

服装生产基本工艺流程包括布料物料进厂检验、排料、裁剪、缝制、锁眼钉扣、整烫、成衣检验、包装入库等八个工序。

材料的检验与测试：布料进厂后要进行数量清点以及外观和内在质量的检验，符合生产要求的才能投产使用。把好面料质量关是控制成品质量重要的一环。美惠宝园服对不能符合要求的物料不予投产使用。

排料：根据样板绘制出排料图，“完整、合理、节约”是排料的基本原则。

裁剪：美惠宝园服采用裁床可以提高生产效率，相对的节约原材料，园服，比手工裁剪更能确保质量，一般裁剪的层数越少成本越高。

缝制：缝迹和缝型是缝合的基本要素，服装的缝制根据款式、工艺风格等可分为机器缝制和手工缝制两种。在缝制加工过程实行流水作业。

## 二、后期工序：

锁眼钉扣：服装中的锁眼和钉扣通常由机器加工而成，扣眼根据其形状分为平型和眼型孔两种，俗称睡孔和鸽眼孔。睡孔多用于衬衣、裙子、裤等薄型衣料的产品上。鸽眼孔多用于上衣、西装等厚型面料的外衣上。

服装整烫：整烫的作用是用喷雾整烫使服装得到预缩，使衣服外形美观，改变材料的伸缩度，进行塑型。熨烫时在衣内套入衬板使产品保持一定的形状和规格，衬板的尺寸比成衣所要求的略大些，以防回缩后规格过小，熨烫的温度一般控制在180 ~200 之间较为安全，不易烫黄、焦化。

服装检验：出厂前的检验起着举足轻重的作用。由于影响成衣检验质量的因素等有许多方面，因而，成衣检验是服装企业管理链中重要的环节。正确的检验观至关重要，质量检验是指用某种方法对产品或服务进行一种或多种特性进行测量、检查、试验、度量，并将这些测定结果与评定标准加以比较，以确定每个产品或服务的优劣，以及整批产品或服务的批量合格与否。与所要求的质量相比，生产出的产品性质会参差不齐，有一定的差距。对于这种差距，检验人员需根据一定的标准来判定产品合格与否。通常执行的标准是：属于允许范围内的差距判定为合格品；超出允许范围内的差距判定为不合格品。美惠宝园服对每一件园服做好层层检查把关，确保每件衣服通过严格质检方可进入尾部打包。

成品包装：成品包装指一件或数件服装入一胶袋，包装要求平整美观，一些特别款式的服装在包装时要进行特别处理。

园服-美惠宝服装-园服冬装由深圳市美惠宝服装有限公司提供。“服装、床上用品、箱包的设计和銷售”就选深圳市美惠宝服装有限公司（[www.mhb1688.com/](http://www.mhb1688.com/)），公司位于：深圳市光明区公明街道将石社区将富路10号同富汉海达创新园D栋，多年来，美惠宝服装坚持为客户提供好的服务，联系人：陈光胜。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。美惠宝服装期待成为您的长期合作伙伴！