

# 半自动打磨机 高密锐威机械 自动打磨机

产品名称	半自动打磨机 高密锐威机械 自动打磨机
公司名称	高密市锐威机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市井沟镇后李家庄村
联系电话	13070721189

## 产品详情

### 数控木工车床编程指令

编程总是数控木工车床中的难点，很多人不会用数控木工车床都是因为编程的问题，自动打磨机，没有捷径，只有好好学习才行，下面数控木工机床厂家给大家准备了数控木工车床编程指令大全，大家可以没事的时候多看看，或者收藏下来以备急用。

手工编程是编程人员根据图纸确定好加工方案后按既定的加工方案进行加工程序的编写

手工编程需要有一定的计算机绘图能力，有了这种能力后再学自动编程软件就比较容易学了

采用手工编还是软件编，这个要看零件的复杂程度，比较复杂有曲面就要选用软件编程，这样能够更加迅速的完成，如果采用手动，一般需要很长时间，经过大量的计算才能编程的。要是遇到简单的零件，就可以采用手动来完成，当然，无论你选用哪种方法，首先你一定需要了解各种G代码的含义，记住，这是基础初学数控编程打好基础很重要，数控车G代码编程详解

### 一、G代码功能简述

G00-----快速定位

G01-----直线插补

G02-----顺时针方向圆弧插补

G03-----逆时针方向圆弧插补

G04-----定时暂停

G05-----通过中间点圆弧插补

G06-----抛物线插补

G07-----Z 样条曲线插补

G08-----进给加速

G09-----进给减速

G10-----数据设置

G16-----极坐标编程

G17-----加工XY平面

G18-----加工XZ平面

G19-----加工YZ平面

G20-----英制尺寸

G21-----公制尺寸

G22-----半径尺寸编程方式

G220-----系统操作界面上使用

G23-----直径尺寸编程方式

G230-----系统操作界面上使用

G24-----子程序结束

G25-----跳转加工

G26-----循环加工

G30-----倍率注销

G31-----倍率定义

初学数控编程打好基础很重要，数控车G代码编程详解

## 二、G代码功能详解

以上就是数控木工车床厂家给大家准备的编程指令，希望大家可以用的上。

19新款自动上料柱形打磨砂光机

2019新款自动上料楼梯柱子打磨机（砂光机）省时省人效果好，售后安装调试培训服务，独立自主研发，现场试验效果，配合多功能数控木工车床，数控木工车床厂家，数控木工车床，效率更高。

价位合理的山东木工车床-利尔机械提供优惠的全自动自动砂光机全自动自动砂光机品牌

## 新型异形曲面砂光机

目前，砂光机在加工时，木料通过人工运送到砂光机设备上，当加工完毕后需要工人将木料卸下，再次将另一个木料放上砂光机打磨加工，该过程浪费人力，搬运繁琐，延长砂光机工作时间，长时间使用会影响木料加工的质量。

新型异形曲面砂光机解决上述技术问题，提供一种结构简单、合理的新  
新型异形曲面砂光机，能解决砂光机浪费能耗和增加砂光机构磨损等问题。

全自动数控木工车床价格，木工数控车床价格，数控木工车床价格，自动定心等木工车床

数控木工车床价格：

微型、小型数控木工车床10000+

1米-1.5米双轴双刀数控木工车床20000+

2米双轴双刀双铣30000+

2米双轴双刀多功能30000+

如有需要详细的报价及定制方案请电询

新型数控木工车床行业，单轴、双轴四刀、多功能数控木工车床（车拉雕铣功能）设备操作简单，效率高，无需技术工人，普通女工就可以操作，厂家负责安装，柱形自动打磨机，培训，编程简单，自动读图一次成型，节省时间提高效率，便捷维护设置，厂家直销 保修 售后有保障！

高密市利尔木工机械有限公司(数控木工车床) 厂家报价、视频、参数、图片、技术工艺等信息；为您购买数控木工车床提供专业的参考价值。

数控木工车床组成部分：

数控木工车床主机，他是数控机床的主题，包括机床身、立柱、主轴、进给机构等机械部件。他是用于完成各种切削加工的机械部件。

数控装置，是数控木工车床的核心，包括硬件（印刷电路板、CRT显示器、键盒、纸带阅读机等）以及相应的软件，用于输入数字化的零件程序，并完成输入信息的存储、数据的变换、插补运算以及实现各种控制功能。

驱动装置，他是数控木工车床执行机构的驱动部件，半自动打磨机，包括主轴驱动单元、进给单元、主

轴电机及进给电机等。他在数控装置的控制下通过电气或电液伺服系统实现主轴和进给驱动。当几个进给联动时，可以完成定位、直线、平面曲线和空间曲线的加工。

辅助装置，指数控木工车床的一些必要的配套部件，用以保证数控木工车床的运行，如冷却、排屑、润滑、照明、监测等。它包括液压和气动装置、排屑装置、交换工作台、数控转台和数控分度头，还包括刀具及监控检测装置等。

编程及其他附属设备，可用在机外进行零件的程序编制、存储等。

### 数控木工车床设备的主要特点

主控部分：采用高可靠性CNC系统数控模块，操作系统：操作界面全汉字提示和尺寸直接输入的简便设置方法。

执行部件：采用高精度步进电机驱动，通过程序计算确保加工尺寸的准确性！进给部分：采用直线滑轨和精密滚珠丝杠传动，动力部分：采用变频调速系统，可随时调整转动速度解决木料振动问题！

主轴部分：双轴可同时加工2根。三轴、四轴等

辅助部分：床身整体铸造结构稳固、震动小！

数控木工车床定义：

数控木工车床是通过数控技术及其他机械技术研制而成，可以加工出复杂形状的回转体木制品或木质半成品的木工机械设备。是根据木工行业要求、针对木制品加工业的特点、结合木制品业员工操作习惯，通过数控技术控制机械动作，可以加工出圆柱形、圆锥形、弧形、球形等复杂形状的回转体的木制品或木质半成品。特别适用于中小型木业企业的批量生产，可随时灵活设置形状，迅速改变加工样式。

主要特性：

动力部分：采用变频调速系统，可随时调整转动速度，解决木料振动问题。

主轴部分：分为单轴类和双轴，单轴可加装卡盘，双轴可同时加工2根。

执行部分：采用高精度步进电机驱动，通过程序计算，确保加工尺寸的准确性！

进给部分：采用优直线滑轨和精密滚珠丝杠转动，有效控制直线误差。

汉字化数控操作系统的特点：

国内首创，柱子全自动打磨机，属本公司自主完成程序开发，对其工作稳定性及售后服务、安装调试均有可靠保障。

采用高可靠性能CNC系统数控模块，编程和操作简单可靠。

操作界面简洁友好，采用全汉字提示和尺寸直接输入的简便设置方法。

零件程序键盘编辑，可存储200多个零件程序。支持U盘扩展。

易学易用，小学文化程度也可学会编程和操作。

加工范围：各种楼梯立柱、罗马柱、将军柱、桌椅推、脸盆架、木花瓶、木柱台、棒球棍、车木家具、儿童床立柱等的圆柱型工件的加工等多种车木工艺品。全自动数控木工车床自动定心等木工车床就是在数控木工车床的基础上加装上自动上料程序，或者自动定心程序，要求精度较高，但进一步提高了生产效率，价格上也很实惠，适合自动化生产。

半自动打磨机-高密锐威机械-自动打磨机由高密市锐威机械有限公司提供。高密市锐威机械有限公司（[www.gmrvjx.cn](http://www.gmrvjx.cn)）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！