

# 煤矸石多孔砖价格 多孔砖 新甫新型建材多孔砖

产品名称	煤矸石多孔砖价格 多孔砖 新甫新型建材多孔砖
公司名称	新泰市新甫新型建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新泰市翟镇唐立沟村
联系电话	13905487158

## 产品详情

### 煤矸石烧结多孔砖让堆积如山的煤矸石变废为宝

过去堆积如山的煤矸石一直被当作工业废料进行处理，造成了资源浪费和环境污染。怎样才能让煤矸石摇身一变，成为既环保又经济的新型建筑建材呢？

在节能环保的国家大形式下、在绿色发展的道路上不断探索，在实现伟大“中国梦”的豪迈壮志下，结合国家政策，积极探索以煤矸石为主要材料制造的建筑建材，大力引进国内先进技术、先进设备，利用废弃的煤矸石生产更节能、更环保、质量更好的建筑建材煤矸石烧结多孔砖。

先进技术、先进设备铸更好的质量商品，煤矸石被送至原料加工车间后，经过分拣、粉碎，进行一级搅拌加水进入陈化仓陈化。经过陈化的物料用皮带送入二级搅拌，煤矸石多孔砖价格，然后挤出成型砖坯，再经烘干、焙烧，即可做成煤矸石烧结空心砖，并使用现代化设备“智能码坯机器人”进行砖坯码放。烧结砖经过高强度真空挤压和高温窑炉焙烧工艺，强度达到普通黏土砖的两倍以上，形状规整，损耗极低，结实耐用。

采用国内先进的全硬塑真空挤出成型设备、隧道窑一次码烧工艺生产的全煤矸石烧结多孔砖，具有块大体轻、隔声隔音、保温隔热、技能环保、利废等特点，是国家大力推广扶持的新型材料。

昔日矿业废弃物，现如今摇身一变竟然“点石成金”，变成了炙手可热的“香饽饽”

### 煤矸石烧结多孔砖窑炉窑车的维护及保养

在隧道窑生产运行中，窑车的数量大、周转快，在动态运行中极易损坏。其损坏部位主要是台面

、金属车架、车轮与轴承。

窑车台面铺设的耐火砖和隔热材料，因运转中温度的交替变化和机械碰撞，煤矸石多孔砖砖厂，损坏比较严重，需要经常检修。检修台面砖时，应注意在砖缝填塞硅酸铝纤维棉，多孔砖，砖底面则用粘土质耐火泥填实，砌平台面。检修后的窑车台面尺寸要按原设计要求，煤矸石烧结多孔砖，台面平面尺寸的误差为+0mm、-5mm。要检测窑车台面的平整度与对角线、台面高度，防止台面砖碰撞窑墙和曲封砖。窑车台面的耐火砖的使用中会向四周扩张，使窑车台面的平面尺寸越来越大，导致台面两侧碰撞窑墙和前后两车耐火砖台面相碰。解决这个问题，要从设计和砌筑施工抓起，正确的设计与施工要求是：台面砖之间的砖缝尺寸为15mm，砖缝间填充硅酸铝纤维棉，并使纤维棉保持松软状态，不得填充耐火泥；台面砖底面用耐火泥砌筑，找平台面。

窑车金属车架的损坏，多数是因窑内压力过大，向车下漏热风，烧坏金属车架。尤其是窑车的接头处，极易损坏。预防的方法是：把两窑车的接头处的曲封砖和耐火纤维密封毡条维护好，最好是在两车接头处的砖封上加垫耐火纤维毡条。

窑车车轮的损坏主要是轮面磨损、轮缘变形，其主要原因是车轮的材质问题。车轮的材质应为ZG310-570，并进行热处理；最好使用ZG340-640，并进行热处理。

窑车车轴承的损坏也是由于窑车密封不严密，大量高温热风侵入窑车底部使轴承化油造成的。维护保养的方法：一是搞好窑车密封与砂封；二是调节窑内压力与车下压力平衡，防止窑车热风漏入车下；三是窑底鼓风要使车下有一个适当的风速，冷却风既能保证压力平衡的需要，又有把由窑车传入窑底的热量及时带出窑外，使车下风温不超过80℃。窑车车轮轴承处于高温环境，其轴承的润滑脂必须使用1号氮化硼高温润滑脂或二硫化钼高温润滑脂等耐高温的润滑剂。不允许以任何理由使用润滑脂添加机油的混合油来润滑窑车轴承。

烧结砖的一大使用优势就是具有良好的环保性能，这使得它在商住楼、宾馆、临街墙面装饰等很多领域被广泛采纳应用。那么，该砖的环保性能是怎样体现出来的呢？

- 1.烧结砖所用的原料为天然陶土，而且经过高温后，陶土里面的有害物质都已被消灭，烧制过程中不会出现污染环境的其他物质，可以说从原材料上就已经有了很大的环保优势。
- 2.废弃的砖可以全部回收重复使用。
- 3.该砖具有良好的抗冻性，耐酸碱性，不剥落，无辐射，能够建造低能耗建筑。
- 4.该砖具有丰富的色系，这些色系均来自于窑炉焙烧自然窑变工艺，该砖丰富的色彩色系可与周边的草坪、园林绿化植被形成自然和谐的生态画面。

烧结砖因具有上述良好的环保性能，而且烧制过程中不会产生光污染，与大自然有着非常好的亲和力，因此，深受建筑设计大师的青睐。

煤矸石多孔砖价格-多孔砖-新甫新型建材多孔砖(查看)由新泰市新甫新型建材有限公司提供。煤矸石多孔砖价格-多孔砖-新甫新型建材多孔砖(查看)是新泰市新甫新型建材有限公司(www.xfxxjc.com)今年全新

升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：高总。