一川科技 装配条码防错系统 产线工艺控制 智能采集终端

产品名称	一川科技 装配条码防错系统 产线工艺控制 智能采集终端
公司名称	广州一川信息科技有限公司
价格	1000.00/套
规格参数	品牌:oneetry 型号:ET430-B 产地:广州
公司地址	广州市番禺区大石街南大公路鸿图工业园厂房A 1402
联系电话	020 31148336 15913157828

产品详情

适用范围：离散制造业对质量要求较高的大中型工厂

功能特性：生产线的工艺控制及装配防错

二、应用场景

一川科技数据采集追溯平台和工艺控制及防错系统完整流程图

三、价值与效益分析

更好的产品品质：在加工过程中实时发现质量问题，并对操作工进行指引式操作，避免由于操作工操作技术的不熟练而导致设备使用错误。

更短的交货时间：通过减少通讯时间，缩短平均加工周期，提高了设备利用率。

更高的运作效率：将复杂的产品和工艺管理用简单的方式有效管理起来，让工厂的管理者能够更专注于例外事件的处理和现场决策，大大减少了产品工程师的工作量，提高作业效率。

更少的在制品：提供车间管理人员将物料或半成品安排到指定设备进行作业，大大降低在制品数量。

更低的产品成本：得益于系统带来的制造资源利用率的提高、在制品的减少、品质损失的降低，产品的成本将下降。

三、方案详细介绍

核心功能说明 ：

核心功能一：工序配置

核心功能二：装配BOM

核心功能三：防错检查

核心功能四：返工控制

核心功能五：换型支持

核心功能六：状态反馈

工序配置:

主要功能

可以对产品进行分类管理，建立产品制造所需要的各种基础信息。

能配置各个工站的工作参数，包括人员、所用设备等。

客户价值

使系统管理员方便快捷的配置工具。

对于产品部门及工艺部门，更方便新增或修改产品路由，更改零配件类型或版本等。

装配BOM:

主要功能-产品条码检查：

设置产品组装的工艺流程、零配件型号、数量等。

设定各个工序装配员工、组装零配件、作业设备等信息。

客户价值

强化了操作的程序和顺序，防止由于各种情况下造成的产品损失、过量生产、缺陷产品的产生。

防错检查：

主要功能-产品条码检查

核实操作人员属于该产线。

检查产品型号与设备当前加工的型号是否一致，如果不一致，则界面提示且报警。

防错检查：

检查产品型号与组装零件型号是否一致，如果不一致，则界面提示且报警。

主要功能-跳工序/漏工序检查

前序工站未正常加工或前序工站加工失败，则系统禁止操作或告警。

若已在本工站加工成功过，则系统告知重复加工。

若在本工站加工数量超过设定的订单数量，则系统禁止操作或提示报警。

返工控制：

实现返修、作废等操作。

查询产品当前状态、加工历史、每个工序加工人员、设备、时间、生产状态等。

可重新打印产品标签。

操作工、线长或其他生产管理人员可以在不停止生产的情况下使用返工程序方便快捷的定位并处理线上的各种问题。

换型支持：

系统支持同时运行多种产品类型。

不同工站可以同时加工不同的产品类型。

切换产品时，可远程下载、U盘上传产品BOM，多种保障。

为同一产线少量、多批、多类型的生产方式提供良好支持，提高了产线的灵活性。

提高产线的设备利用率。

状态反馈：

将产品生产状态反馈给设备，以便设备进行加工。

在返工阶段为操作员工提供指引，提高效率，放置物料浪费或产品损坏。