

西门子KP900触摸屏

产品名称	西门子KP900触摸屏
公司名称	上海鑫瑟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:触摸屏
公司地址	上海市松江区仓轩路211弄10号602
联系电话	18201996087

产品详情

????????????????????

每个温度通道均可配置为加热或冷却部分，或者配置为组合的加热/冷却部分。

控制器使用 PID 或 DPID 控制算法，或者使用可选控制区域功能。

在手动输出模式下，可输出替换值。

可单独为每个控制器通道选择运行模式。借此，可将输出切换为一个固定值。可用工作模式包括：

运行设定值闭环控制

实际值采集和手动操纵变量值输出

实际值采集和“0”输出

自整定

实际值采集和处理

针对每个实际值进行合理性检查，并在相应过滤器实施测量前进行更正

过滤（借助 PT1 元素）

操作信号准备和输出

数字量、脉冲长度调制操作信号

通过集成丢失脉冲防止 I/O 周期出现最小脉冲持续时间

	显示屏，以太网接口
6AV6647-0AB11-3AX0	SIMATIC KTP600 Basic color PN 5,7" TFT 显示屏，256色以太网接口
6AV6647-0AD11-3AX0	SIMATIC KTP600 Basic color PN 5,7" TFT 显示屏，256色以太网接口
6AV6647-0AE11-3AX0	SIMATIC KTP1000 基本色 DP 10.4" TFT 显示器，256色 MPI/PROFIBUS DP 接口，WINCC FLEXIBLE 2008 精简版，包括免费提供的开源软件，更多详情参见光盘。
6AV6647-0AF11-3AX0	SIMATIC KTP1000 基本色 PN 10,4" TFT 显示器，256色，以太网接口，WINCC FLEXIBLE 2008 精简版，包括免费提供的开源软件，更多 详情参见光盘。
6AV2123-2MB03-0AX0	KTP1200 BASIC
6AV6647-0AG11-3AX0	SIMATIC TP1500 基本色 PN 15.0" TFT 显示器，256色，以太网接口，WINCC FLEXIBLE 2008 精简版，包括免费提供的开源软件，更多 详情参见光盘。
6AV6648-0BC11-3AX0	Smart 700
6AV6648-0BE11-3AX0	Smart 1000
6AV2124-2DC01-0AX0	KTP400 舒适型
触摸式面板	
6AV2124-0GC01-0AX0	TP700 舒适型
6AV2124-0JC01-0AX0	TP900 舒适型
6AV2124-0MC01-0AX0	TP1200 舒适型
6AV2124-0QC02-0AX0	TP1500 舒适型
6AV2124-0UC02-0AX0	TP1900 舒适型
6AV2124-0XC02-0AX0	TP2200 舒适型
按键	
6AV2124-1DC01-0AX0	KP400 舒适型
6AV2124-1GC01-0AX0	KP700 舒适型
6AV2124-1JC01-0AX0	KP900 舒适型
6AV2124-1MC01-0AX0	KP1200 舒适型
6AV2124-1QC02-0AX0	KP1500 舒适型

集成易于集成在自动化层级中

借助于西门子 SIMATIC RTLS 产品线，总能找到适宜解决方案。通过 SIMATIC Locating Manager 软件，SIMATIC RTLS 可以简单集成在 IT 环境中。这样就能确保您拥有一条化软件架构，并在工程组态、调试和维护期间节约可观的时间与成本。

借助于大量软件功能（如定位服务、网络管理、2D 视图），可快速安全地进行调试并集成在应用中。

生产控制

很多创新公司都在考虑如何使其传统生产和物流工作流程变得更加机动灵活，以便能够更快响应市场变化、提高利用率或生产更小的产品批次。

关键是要采用基于西门子 SIMATIC RTLS 定位平台的灵活、自组织型生产和物流方案。毕竟，轨道线之外产品控制的多样性需要一流的定位才能正常工作。SIMATIC RTLS 可以满足整个生产过程中狭小空间内的较高产品多样性所提出的要求。这样就可实现可靠、高效和经济实用的按订单生产。

资产管理

工具、设备和容器等资产对于生产和物流来说至关重要。工业电子标签定位可确保它们的高效使用。可以实时记录库存，并精确确定相应状态。通过这种方式，始终可以精确监视资产的利用并进行完善，以便有针对性安排库存量和维护。

而且最棒的是：电子标签的显示屏上总是以只读形式显示资产的当前状态。因此，不再需要费时地打印资产的条码标签。

供应链管理

工业规模的竞争性生产依赖于具体零部件的全球供应链。通过工业定位，这些供应链变得透明和可预测，并且可进行规划以获得最大优势。这意味着可以避免供应瓶颈和停产、优化库存并提高利润。