

螺旋风管厂 合肥润东 安徽螺旋风管

产品名称	螺旋风管厂 合肥润东 安徽螺旋风管
公司名称	合肥润东机械设备安装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市蜀山区望江路与潜山路交口华府骏苑
联系电话	13855127188

产品详情

螺旋风管加工的优势。

- 1.机械成型风管的制作能使优质镀锌板不受伤害，螺旋风管生产厂家，从而使镀锌层不被破坏，并延长了使用寿命。
- 2.规格统一，标准尺寸，保证了管道内壁平整，光滑，从而便于洁净，最终使物料输送流畅。
- 3.自成型法兰能使管道材质统一，不再使用角钢法兰，减轻管道重量达20%以上，因此建筑物的承荷能力可大大减小，可以从根本上减少了建筑物的总体造价。
- 4.增强管道美观，漂亮，结构精巧，线条流畅，性能优越，安装室内与室外的风管，也特别适用。

螺旋风管焊接工艺方法。

1.焊接工艺

焊接位置：内场焊接用管子水平转动焊，外场安装时用全位置焊接。

定位焊：每个管接头至少焊3个定位点，每相邻两点间隔120°，使用较小的电流，焊点处根部不焊透。

焊接方法：管壁厚度 $t \leq 3\text{mm}$ ，全部用钨极ya弧焊；管壁厚度 $t > 3\text{mm}$ ，螺旋风管厂，可以全部用钨极ya弧焊，安徽螺旋风管，也可以用钨极ya弧焊打底，手工电弧焊进行盖面。

2.操作规定

(1)焊接区要注意防风，以防吹散ya气，从而影响ya气保护的效果和焊接质量。

(2)采用钨极ya弧焊时，对焊缝背面也要用ya气进行保护，以防焊缝根部在高温下发生氧化，从而产生焊接缺陷。

(3)焊接时层间温度不能低于100 ，多层焊时，前道焊缝表面应用不锈钢丝刷刷清后再焊后道。

3.焊缝检验

焊缝表面不允许存在裂纹、气孔、缩孔、未熔合、未焊透和连续咬边等缺陷，且焊缝表面不能低于母材。

螺旋风管与双面彩板复合风管的对比。

1、刚度、强度及承压能力螺旋风管铁皮厚度根据管径相应调整，采用法兰及法兰框加固，刚度、强度及承压能力好。双面彩板复合风管刚度、强度及承压能力均略低于螺旋风管。

2、重量是螺旋风管较重。双面彩板复合风管略轻。

3、沿程摩阻是螺旋风管内壁平滑，阻力极小。双面彩板复合风管法兰凸入风管内，阻力增加。

4、外观上螺旋风管风管及法兰均保温，外观一致。彩板风管，螺旋风管多少钱一米，外观美观。

5、漏风量上螺旋风管咬口严密，接缝采取密封措施，漏风量低于规范标准。

双面彩板复合风管机器加工，漏风量小。

螺旋风管厂-合肥润东(在线咨询)-安徽螺旋风管由合肥润东机械设备安装有限公司提供。螺旋风管厂-合肥润东(在线咨询)-安徽螺旋风管是合肥润东机械设备安装有限公司（www.ahrundong.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：毛经理。