

# 厂家生产CGM-水泥基锚固料

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 厂家生产CGM-水泥基锚固料            |
| 公司名称 | 甘肃恒固建筑工程材料有限公司            |
| 价格   | 1.00/kg                   |
| 规格参数 | 恒固:HG<br>CGM:锚固料<br>甘肃:兰州 |
| 公司地址 | 甘肃省兰州市西固区陈坪街道范坪村89号       |
| 联系电话 | 09317527108 15101322212   |

## 产品详情

适用于铁路混凝土轨枕、桥枕的道钉锚固，装配式桥梁胶结接头、机械设备地脚螺栓的锚固。

\*适用于铁路、隧道、引水隧道、煤矿、桥墩加固、房屋抗震、冶金矿山等地下工程用锚杆进行支护围岩的快速施工，以及混凝土

结构加固工程中牵钉的锚固，并可满足钢筋焊接要求。

- 锚固剂施工时锚孔孔壁宜潮湿，但锚孔内不得有积水。

\*锚固剂与水拌合时不得掺入其他任何外加剂或掺合料，采用干粉道钉锚固剂时，机械搅拌时间宜为1min-2min人工搅拌时，

宜先加入23的用水量搅拌2min.随后加入剩余用水量继续搅拌至均匀。

· 采用锚固包式锚固剂时，应将锚固包浸入水中，按推荐的时间浸泡后取出。吸水后锚固包包装纸应不破损，折断锚固包，其断

面中央应不见干料。

\*随固时应先将制备好的锚固剂注入锚孔内，然后将锚筋插入锚孔。锚筋的锚固深度满足设计要求，锚筋与孔壁的间隔应均匀，

间隙中应充满锚固剂，不应有气泡或缝隙。采用锚固包形式时的锚固剂时，浸水后的锚固包送入锚孔前应将包装纸去除。

- 施工中废弃的锚孔，应采用锚固剂填实。

锚固完毕后3h内应对固剂加以覆盖并保温养护，保温时间不宜少于24h.外露锚固剂表面不应有龟裂或分层裂缝。冬季施工时，应

考虑相应保温措施。

### 【详细说明】

#### 钢筋锚固料用途

铁路、隧道、矿井、桥墩加固、房屋抗震等工程中锚杆、牵钉锚固施工。

混凝土结构加固工程中构件快速锚固、埋设压力喷嘴。

#### 钢筋锚固料参数

可操作时间： 20min

抗折强度：1h 1.5 N/mm<sup>2</sup> , 3d 4N/mm<sup>2</sup>

抗压强度：1h 4.5N/mm<sup>2</sup> , 3d 15 N/mm<sup>2</sup>

粘结强度：7d 1.2N/mm<sup>2</sup>

锚固力：0.5h 50KN , 1h 70KN

抗渗压力：7d 1.5N/mm<sup>2</sup>

#### 钢筋锚固料工艺

钻孔：根据施工设计要求钻孔，并吹尽锚孔中浮灰。

制料：将灰料与水搅拌成胶泥状。

锚固：用手将胶泥揉搓成圆条状，塞入锚固空中,并及时将锚杆体或待锚固件推入孔中、楔住，上好垫片，拧紧螺帽。注意：使用