

矿山用的190A汽油发电电焊机

产品名称	矿山用的190A汽油发电电焊机
公司名称	上海闪威实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:美国闪威 型号:SW190AQY
公司地址	上海市嘉定区外冈镇宝钱公路5000弄
联系电话	15921658500 15921658500

产品详情

矿山用的190A汽油发电电焊机

设备品名：190A汽油发电电焊机

机组型号：SW190AQY

电焊机配置

电流调节：50-200A(密控微调)

空载电压：80V

工作电压：23-28V

负载率：

焊条：2.5-5.0

发电机配置：

额定功率：5KW

后备功率：5.5KW

电压：220V/230V/380V/400V

频率：50HZ

直流输出：12V/8.3A

功率因数：1 (cos)

相数：单相、三相

励磁方式：自动调节AVR

绝缘等级：B级

动力配置：

动力型号：SW188F

缸径：88*64(mm)

排量：389CC

冷却方式：风冷

启动方式：手启动/电启动

机油容积：1.1L

主燃料：无铅汽油（93号、95号、97号）

机组参数

油箱容积：20L

连续工作：12小时（H）

供油方式：自流式

整机尺寸：长720*宽515*高545（mm）

整机重量：70kg/千克

燃料警示系统：有

动力开关：有

电压显示：有

电流显示：有

过载保护器：有

机油保护器：有

整机机组组成部分

汽油机

发电机

电焊机

氩弧焊

油箱

整机设备随机附件：

配置自带移动轮一套、固定支脚两个、手推把一套、电启动钥匙两把、三年易损配件、合格证、售后维修卡、电瓶及连接线一套、安装小工具包、详细使用说明书各壹套、焊接插头两个、发电输出插头两个。

(1) 闪威焊接二保焊机焊接成本低 CO₂气体是酿造厂和化工厂的副产品，来源广，价格低，其综合成本大概是手工电弧焊的1/2。(2) 生产效率高 CO₂气体保护焊使用较大的电流密度(200A/mm²左右)，比手工电弧焊(10-20A/mm²左右)高得多，因此熔深比手弧焊高2.2-3.8倍，对10mm以下的钢板可以不开坡口，对于厚板可以减少坡口加大钝边进行焊接，同时具有焊丝熔化快，不用清理熔渣等特点，效率可比手弧焊提高2.5-4倍。(3) 焊后变形小CO₂气体保护焊的电弧热量集中，加热面积小，CO₂气流有冷却作用，因此焊件焊后变形小，特别是薄板的焊接更为突出。(4) 抗锈能力强 CO₂气体保护和埋弧焊相比，具有较高的抗锈能力，所以焊前对焊件表面的清洁工作要求不高，可以节省生产中大量的辅助时间。缺点：由于CO₂气体本身具有较强的氧化性，因此在焊接过程中会引起合金元素烧损，产生气孔和引起较强的飞溅，特别是飞溅问题，虽然从焊接电源、焊丝材料和焊接工艺上采取了一定的措施，但至今未能完全消除，这是CO₂焊的明显不足之处。