

善测 工业智能视觉检测系统

产品名称	善测 工业智能视觉检测系统
公司名称	善测（天津）科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区海澜德产业园A4-2层
联系电话	18920393056

产品详情

那么，为什么一定要用到机器视觉呢？

- 1、机器视觉能够提高整个生产的速度，并且会减少整体的拒绝率。
- 2、自动检测能够在不利环境中实施，并且能够把检测到的信息记录下来用于后续统计分析。
- 3、需要人眼检测的地方，其检测结果依赖于操作者的疲劳度、责任心和经验等。
- 4、机器视觉能够实现产品在线100%的检测，便于系统集成。
- 5、机器视觉能够帮助提高用户对制造商产品的信心，并且增加销售量。

在机器视觉赖以普及发展的诸多因素中，有技术层面的，也有商业层面的，但制造业的需求是决定性的。制造业的发展，带来了对机器视觉需求的提升；也决定了机器视觉将由过去单纯的采集、分析、传递数据，判断动作，工业智能视觉检测系统，逐渐朝着开放性的方向发展，这一趋势也预示着机器视觉将与自动化更进一步的融合。需求决产品，只有满足需求的产品才有生存的空间，这是不变的规律。机器视觉也是如此。

基于DSP+FPG技术实现嵌入式视觉检测，根据应用需求定制检测算法，实现紧凑化、分布式，组网式智能视觉测量，便于工业现场使用。应用场合包括：

- (1) 多目视觉三维形貌测量，如大尺寸变形监测等

- (2) 结构光三维扫描测量，如便携三维扫描测量仪等
- (3) 基于图像的外观缺陷、尺寸、颜色自动检测
- (4) 基于机器视觉的生产线自动检测和质量可控制。

以表面缺陷检测系统为例对该系统做简要说明：

系统主要功能

为了满足实际生产的需要，表面缺陷检测系统具有以下适用功能：

自动完成工件与相机获取图像同步

自动检测产品表面斑点、凹坑、铜点、划伤等缺陷

可根据需要对缺陷类型学习并进行命名

可根据需要选择需要检测的缺陷类型

可根据需要自主设定缺陷大小

对不良位置进行定位，可控制贴标设备或打印设备进行标识

对不良品图像进行自动存储，可进行历史查询

自动统计（良品、不良品、总数等）

异常时提供声、光报警，并可控制设备停机

系统有自学习功能，且学习过程操作简单

目前缺陷检测系统应用多的有金属表面、玻璃表面、纸张表面、电子元器件表面等对外观有严格要求又有明确指标的物品。

基于DSP+FPG技术实现嵌入式视觉检测，根据应用需求定制检测算法，实现紧凑化、分布式，组网式智能视觉测量，便于工业现场使用。应用场合包括：

- (1) 多目视觉三维形貌测量，如大尺寸变形监测等
- (2) 结构光三维扫描测量，如便携三维扫描测量仪等
- (3) 基于图像的外观缺陷、尺寸、颜色自动检测
- (4) 基于机器视觉的生产线自动检测和质量可控制。

机器视觉就是用机器代替人眼来做测量和判断。机器视觉系统是指通过机器视觉产品（即图像摄取装置，分CMOS和CCD两种）将被摄取目标转换成图像信号，传送给专用的图像处理系统，根据像素分布和亮度、颜色等信息，转变成数字化信号；图像系统对这些信号进行各种运算来抽取目标的特征，进而根据判别的结果来控制现场的设备动作。

机器视觉系统的特点是提高生产的柔性和自动化程度。在一些不适合于人工作业的危险工作环境或人工视觉难以满足要求的场合，常用机器视觉来替代人工视觉；同时在大批量工业生产过程中，用人工视觉检查产品质量效率低且精度不高，用机器视觉检测方法可以大大提高生产效率和生产的自动化程度。而且机器视觉易于实现信息集成，是实现计算机集成制造的基础技术。

善测-工业智能视觉检测系统由善测（天津）科技有限公司提供。善测-工业智能视觉检测系统是善测（天津）科技有限公司（www.tjstkj.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：善测科技。同时本公司（www.sckjtj.cn）还是从事传感器，天津光纤传感器，天津微博传感器的厂家，欢迎来电咨询。