

乳胶漆喷涂机 苏州喷涂机 龙宇机械维护简单

产品名称	乳胶漆喷涂机 苏州喷涂机 龙宇机械维护简单
公司名称	广州市龙宇机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市增城太平洋工业区86-2号
联系电话	13824490769 13824490769

产品详情

广州市龙宇机械设备有限公司总部位于广州市经济技术开发区太平洋工业区，是一家集科研、设计、制造、销售和售后服务为一体的高新技术企业。主营产品高压无气喷涂机，智能数显款喷涂机，小型自动光喷涂机，万能胶喷胶机，自动喷漆枪喷涂机等。今年推出全新一代龙宇自主研发高科技专利产品-----宽幅热压负压机，是广州龙宇机械设备有限公司自主研发的专利产品，具备国际先进水平，其外观大气，工艺先进，设计超前、操作简易。具有玻璃平台输送、自动真空负压，热压温度和压制力度可调等功能；生产效率是常温负压机的三倍，能耗是正压热压机的三分之一，投资成本是正压热压机的一半；实现节能增效的目标。

新型无气喷涂机行业标准的实施

随着现代工业领域对涂料质量要求的提高，广州喷涂机的使用能力得到了加强。特别是近年来，高固体、高粘度涂料广泛应用于环境保护，普通喷涂机的施工难度很大，其核心障碍是普通喷涂机的能力参数-压力比（66 1）没有AB。可喷涂高粘度涂料。理论上，解决方案是将压力比从66 1提高到75 1。为了实现这种压力比，无气喷涂机的高压系统和涂层输出系统必须有很大的创新。经过几年的艰苦创新设计和开发，中国的喷涂机老手常舟浩刚手机公司成功生产出了压力比为75~1的高压无气喷涂机，为涂料行业解决了一个很大的问题。

无气喷涂机是使用电动、气动、或液压等动力方式将涂料吸入并加压成10—40MPa的高压状态，再通过特种喷嘴喷出，瞬间释压的涂料迅速膨胀，高度雾化态的涂料均匀地在物体表面吸附成膜，因此，高压无气喷涂形成的涂层：表面质量稳定，均匀细腻，光滑致密；涂装施工效率高，工效是人工涂刷的几十倍，喷涂速度可达200~600平方米/小时；省工省涂料，且适应面广，能对低、中、高各种黏度的涂料实施涂装，特别适宜于大面积的重防腐，如船舶、机车、桥梁、集装箱、管道、飞机、坦克、建筑涂装等大面积和大型构件的长效防腐涂装，在业内得到广泛的认同与使用。

那么高压无气喷涂机有哪些优势呢？

一、高压无气喷涂机在进行喷涂时压力更加稳定，不会出现喷涂因为压力不够而喷涂不均的现象，压力也可以保持不变。

二、高压无气喷涂机喷涂效率更高，因为在喷涂过程中，涂料中不混入空气，所以喷涂的传递效率更高，随之而来的，就是喷涂整体效率更高。

三、高压无气喷涂机喷涂出来的涂层更均匀。因为高压无气喷涂机在喷涂的时候压力更加稳定，苏州喷涂机，加上喷嘴的雾化功能，所以喷涂出来的涂层更加均匀。

四、高压无气喷涂机在使用的时候能够延长涂层使用寿命。因为特殊的物理性能，使得高压无气喷涂机在使用的时候，能使涂料颗粒深入被涂物包面的空隙，增加涂层与被涂物表面的机械咬合力，增强涂料附着力，延长涂层使用寿命。

广州市龙宇机械设备有限公司总部位于广州市经济技术开发区太平洋工业区，是一家集科研、设计、制造、销售和售后服务为一体的高新技术企业。主营产品无空气喷涂机，自动喷砂喷涂机，长杆喷枪喷涂机，电弧喷枪喷涂机，自动喷漆枪喷涂机等。今年推出全新一代龙宇自主研发高科技专利产品-----宽幅热压负压机，是广州龙宇机械设备有限公司自主研发的专利产品，具备国际先进水平，其外观大气，工艺先进，设计超前、操作简易。具有玻璃平台输送、自动真空负压，热压温度和压制力度可调等功能；生产效率是常温负压机的三倍，能耗是正压热压机的三分之一，投资成本是正压热压机的一半；实现节能增效的目标。

喷涂机选购

1、设备的性能，对喷粉设备而言主要是上粉率、上粉能力，对复杂工件的加工能力，这个指标初次接触的朋友很难弄懂的，一定要慎重了解，仔细比较高压内置的静电喷塑机的上粉能力远远高于高压外置的产品，另外不同厂家的同类产品的性能也往往会有较大的差距；喷枪的性能不能只靠询问有关参数如静电电压、充电电流等来了解，这些参数用户是无法验证的，也往往是虚的，乳胶漆喷涂机，因此必须通过显而易见的特殊工件喷涂试验来判别。

2、设备质量的稳定性，工业加工设备的工作环境不比家里的电器，有时候环境很差的，而且往往连续工作很长时间不停机，因此设备的稳定性非常重要。

3、技术服务与售后服务，很多客户需要有丰富生产经验的技术专家的指导才能够顺利的熟练掌握静电喷粉（喷塑技术），而一般的设备销售业务员远远不能达到这样的要求，只能大概教授给客户使用方法。

喷涂机的维护与保养

任何保养操作前，必须先卸掉压力并关闭进气球阀。

- 1、根据涂料粘度及颗粒粗细，选用合适目数的涂料过滤器滤网。喷涂完毕后，应及时清除滤网上脏物，工业汽车烤漆喷涂机，破损的滤网应及时更换。
- 2、稀释涂料或清洗设备时，需用该涂料规定的溶剂，以免涂料非正常沉淀或结块，堵塞涂料过滤器、高压阀口、高压管路和喷枪等通道，无法喷涂。尤其是稀释涂料时，必须严格按照该涂料的技术要求进行，以免影响涂料性能。
- 3、气缸及配气系统两大部件，不应用强有机溶剂擦洗，更不应浸泡在强溶剂里。设备中所有橡胶密封件，只能用汽油或非溶剂型清洗剂清洗。
- 4、气缸、配气系统、上下先导阀、油雾器、调压阀等气路零部件，清洗保养后组装时切忌进入铁锈、砂粒、尘埃等脏物。应定期清除进气滤芯上的异物，以防止进气量减少而影响喷涂机压力。
- 5、喷涂结束后，应及时清洗设备。否则，砂浆喷涂机，固化结块的涂料，会加剧涂料缸、活塞杆、密封圈等零件的磨损，缩短设备的使用寿命。
- 6、维修保养时如需更换各密封件（橡胶或聚四氟乙烯）、涂料缸、活塞杆、涂料液压系统各承压零件、弹簧、气动马达以及配气系统等重要零部件，请选用正品原装配套产品，以确保设备的正常工作。

广州市龙宇机械设备有限公司，总部位于广州市经济技术开发区，是一家集科研、设计、制造、销售和售后服务为一体的高新技术企业。本厂拥有完整、科学的质量管理体系，数十年相关行业经验及多名实力雄厚的优秀技术人才。本厂的实力和产品质量，已得到了业界的广泛好评，并成功远销新加坡等东南亚市场。公司主营：万能胶喷胶机，触媒专用喷涂机，单轴往复喷涂机，小型喷涂机，多功能砂浆喷涂机等等

影响砂浆喷涂机形位误差的若干因素

影响形位误差的若干因素

在机砂浆喷涂机加工修复技术中，影响形状位置误差的若干因素大体有以下几项：

- (1)所采用的砂浆喷涂机加工机床精度不够或调整不正。
- (2)选择刀具不当(角度或型式)，产生过大的切削压力促使被砂浆喷涂机加工件变形。
- (3)砂浆喷涂机加工前对工件的装夹方式不妥。
- (4)切削用量选择不当，对表面质量产生影响。
- (5)切削热造成的残余应力对工件变形产生影响。
- (6)被砂浆喷涂机加工零件毛坯内应力释放所产生的变形误差。
- (7)零件热处理产生的变形误差。

(8)质量检测工作中的各种测量误差。

如何更好的发挥高压无气喷涂机的良好性能

我们在装修房子的时候，还会在天花板上做一个保护膜，会使用高压无气喷涂机，这样在效率和质量上都是比较靠谱的，如果使用一些普通的喷涂机（喷漆机）的话，这个天花板在使用了一段时间之后，就会出现保护膜脱落的现象，主要的原因是那些普通的机械设备在使用的过程中没有将涂料完全的雾化，保护膜在接触到天花板的时候，没有深入到其内部，时间长了这个保护膜的粘性没有了，就会出现这种掉落的现象。

具体使用：我们使用的高压无气喷涂机（喷漆机）能够把涂料充分的雾化，通过这个喷头喷洒的时候，能够保证这些涂料更深的进入到天花板内部，这样在使用了很长时间之后，也不会出现脱落的现象啦。现在很多汽车美容公司都会使用高压无气喷涂机（喷漆机），通过使用这个机械能够有效的帮助汽车做美容和贴膜的服务，这种机械的工作远离了非常简单就是通过高压气泵对里面的一些涂料进行有效的雾化，在通过这个软管传递到喷头上，这样在喷洒的过程中，就能够把一些涂料有效的送到物体的内部，这种高压无气喷涂机（喷漆机）的应用范围非常广，一般我们在一些皮包场子里面会看到这个机器，在使用的时候，能够有效的针对不同的质地进行喷三，在使用的过程中能够让更多的涂料吸附在这个物体上，能够有效的让这些表面变得更家光滑。

良好性能：我们在购买这个高压无气喷涂机（喷漆机）的时候，有很多种选择，在质量的选购上，我们主要看的是这个机器的上粉效率是多少，有很多机械设备在使用的时候，会因为上粉效率不够让一些大型的家具在制作的过程中出现了颜色不一的情况，在针对一些犄角旮旯的喷涂上，这种机械也有很大的作用，可以有效的帮助一些死角进行上色或者是贴膜，现在很多山寨的手机制作厂家都会使用这种机械设备，在使用的过程中能够有效的针对一些物品进行喷漆，无路使用的而是一些涂料还是一些保护油，通过这个高压无气喷涂机（喷漆机）都能够深入的喷洒到物品的内部，在漆面的使用年限上也是比较多长的一般可以达到十几年的样子。

乳胶漆喷涂机-苏州喷涂机-龙宇机械维护简单(查看)由广州市龙宇机械设备有限公司提供。乳胶漆喷涂机-苏州喷涂机-龙宇机械维护简单(查看)是广州市龙宇机械设备有限公司（www.gdzy88.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：雷宇平。