

# 钨钢电池封口模厂家 电池封口模 超鸿保证同心度

产品名称	钨钢电池封口模厂家 电池封口模 超鸿保证同心度
公司名称	东莞市超鸿五金精密科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦岭南大道128号
联系电话	13975338883

## 产品详情

### 超鸿五金精密相较其他公司优势

超鸿五金精密电池封口模的特点金属拉伸是一种冷加工形式，在现代金属拉伸生产中，超鸿五金精密电池封口模几乎全部代替了钢模用以加工各种钢材和许多有色金属，如铜，铝及其合金等。电池封口模有下列特点：

1. 耐磨性高，能长期使用，保证加工制品尺寸。通常钨钢拉伸模的寿命是钢模的10多倍，在某些情况下右达到数百倍。
2. 抛光性能好，能加工出镜面光的模也，因此，使用钨钢拉伸模，能保证拉伸制品的高质量。
3. 粘附性小，钨钢对被加工金属的粘附性小，可以提高拉伸模具的耐用度，并使被加工金属优良的表面质量。

中国模具加工行业在历经三十多年的改革开放以后，呈现出迅速发展的态势，近10年来，中国模具工业的一直以每年15%左右的增长速度快速发展。企业所有制开始转变为以民营为主。

东莞市超鸿五金精密科技有限公司是一个不断求上进求进取的朝气蓬勃的企业。在做好原来业务范畴的基础上，不断寻找新的领域，与时俱进。是您忠实的合作伙伴，可靠的肩膀，坚实的后盾。前路风风雨雨，东莞市超鸿五金精密科技有限公司一直陪伴着您，披荆斩棘，开创属于我们的未来。

超鸿五金积极应对原材料价格上涨

目前电池封口模的主要材质硬质合金，硬质合金产品价格上调的原因仍是主要原材料钨和钴的价格持续上涨。

据超鸿五金相关数据显示，由于国家去年加强了环境保护政策的执行力度，钨、钼、稀土等矿产资源的供应收紧，大部分矿山被迫停产或整改，至今仍有半数矿山处于停摆状态。同时由于中国供产着世界80%左右的钨原材料，产量的减少进而导致市场供求关系逆转，由卖方市场转变为买方市场。

因而导致了硬质合金产品生产企业生产成本大幅上升，而全年硬质合金产品的价格却上涨不多，硬质合金生产企业普遍面临增收却降利甚至无利的尴尬局面。目前，硬质合金生产企业已经无力承担原料上涨带来的成本飙升，现在很多硬质合金制造企业被迫无奈，也只能上调了产品价格。

以上是电池封口模的详细信息，由电池模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司提供，如果您对电池封口模具的信息有什么疑问，请与该公司进行进一步联系，获取电池封口模的更多信息。

### 电池封口模受损的三种形式

电池封口模是实现无切削加工工艺的重要设备，在现代生产中应用较多。可是在工作过程中，电池封口模由于长时间的工作，常常会出现一些问题影响到生产的正常进行，下面就一起来了解下具体问题有哪些吧。

影响电池封口模受损的三种形式有：

#### 断裂失效

如塑性断裂失效、疲劳断裂失效、蠕变断裂失效、低应力脆断失效、介质加速断裂失效等。

过量变形失效 主要包括过量的弹性和塑性变形失效。

型腔表面损伤失效 如磨损失效、腐蚀失效、表面疲劳（点蚀或剥落）失效等。

因此，当凸、凹零件产生上述这种缺陷时，那就不能制造出合格的挤压件，严重影响工厂的生产计划，为关此，此，面临工程技术人员应要及时解决造成这些缺陷的面临工程技术人员应要及时解决造成这些缺陷的关键问题。

生产实践指出，每副电池封口模的承载能力、使用寿命、制造精度及产品合格率，在很大程度上取决于模具钢的化学成分，模具零件的加工质量及热处理工艺等。为了生产出高质量、高经济效益的产品挤压件，必须从模具结构设计、选用模具材料、机械加工、热处理、生产成本等方面，进行考虑，才能达到应有的技术经济效果。

以上电池封口模具信息由东莞市超鸿五金精密科技有限公司提供，欢迎咨询。