

广州机床厂三环箭立式加工中心V8T

产品名称	广州机床厂三环箭立式加工中心V8T
公司名称	广东铭汇机电装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	广州机床厂:800/500/550 V8T:FANUC 广东广州:1000*600
公司地址	大岭山镇莞长路大岭山段787号
联系电话	0769-85544286 18028211580

产品详情

本机床是广州机床厂经多年锤炼而成的成熟产品，机床采用高刚性整体床身一体化布局，整机结构紧凑、外形美观宜人、性能稳定可靠、具有优良的精度保持性。

该高速高精立式加工中心采用发那科、三菱等进口控制系统及其配套的伺服驱动和电机，实现三轴或多轴联动，适用于结构复杂、工序多、精度要求高、需经过多次装夹和调整才能完成加工的零件加工。该加工中心可加工箱体类、复杂曲面、异形件、盘、套、板类零件，广泛应用于航天航空、汽车机车、仪器仪表、轻工纺织、电子电器和机械制造等行业中。

机身装配时，每个工序按照国标公差50%进行品质控制，有效地降低了累积误差而导致的整机偏差。完成装配后，进行72小时拷机运行，对噪音、振动、快速移动、换刀等各项指标进行监测。采用激光干涉仪、球杆仪、动平衡仪及三坐标测量仪等先进仪器对机床进行检测，零件试加工检测，重切削检测、刚性攻牙检测，保证各项性能达到工厂高品质的达标要求。

行程：

线性行程X/Y/Z mm 800/500/550

主轴鼻端至工作台面距离 mm 130-680

主轴中心至立柱端面距离 mm 525

工作台：

工作台尺寸（长*宽） mm 1000*500

工作台最大负重 kg 500

T型槽 (数目*宽度*间距) mm 5*18*110

主轴:

锥度 BT40

最高转速 rpm 10000

电机功率 kw 7.5

传动方式 皮带/直连

定位精度 mm $\pm 0.005/500$

重复定位精度 mm $\pm 0.003/500$

进给轴:

X/Y/Z电机功率 kw 1.8/1.8/3.0

X/Y/Z快速进给速度 m/min 48/48/48

X/Y/Z最大切削进给速度 m/min 10/10/10

X/Y/Z导轨形式 滚柱线轨35/35/35

换刀装置:

刀库类型 圆盘刀臂式

刀库容量 PCS 24

控制系统 FANUC 0i-MF

机床重量 kg 5000