

粪便处理车 管道疏通车 固液分离吸粪车

产品名称	粪便处理车 管道疏通车 固液分离吸粪车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	480000.00/台
规格参数	深圳九九八:东风车 H3-2:多功能吸粪车 广东:深圳
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

粪便处理车 管道疏通车 固液分离吸粪车

粪便处理车可谓一辆高效率移动污物处理工厂，它首先利用真空泵将化粪池内混合物抽至固废分离器中，再将混合物中的塑料袋、石块、金属等杂物分离压缩至杂物仓内，而污水悬浊物被送至车顶的储存池中搅拌并送入化学处理池，净化原料调配池中的净化原料将自动投放至化学处理池中，经两级化学处理净化后，至车尾固液分离器进行分离，分离后的排放水能达到国家三类水质标准可以直接排放，分离出的固态有机物无异味、无du害，在车尾排出。

现场直接处理的作业方式，避免了运输费用及人工，固态有机肥可作为有机肥原材料销售至有机肥料厂，实现了资源的循环利用，同时也完全杜绝了向地表排放的环境污染问题。同时，整个工作现场再也没有传统的化粪池清理过程中臭气熏天、污水横流的场景，无论是高档小区或是星级酒店，随时都可作业，并且还可应用于固液分离的各个环保领域，如河道清理、养殖场粪便清理等，清理河道淤泥时，无需固泽挖泥便可直接抽吸，处理后的净化水还回河道，污泥压干装袋运走。

处理车介绍：

- 1、设备布置、排列整洁有序，并符合国家化工设备安装工程质量检验标准，外形设计美观；车厢内污水无渗漏现象；拆卸维修方便。
- 2、真空系统吸力强，安全可靠，密封性好。

- 3、采用气液固三态分离一体化技术，实现了化粪池污物彻底清理、从而大大提高了清理化粪池的效率。
- 4、对污物具有高压疏通、硬化处理功能。
- 5、旋转式甩干系统，减少对环境污染。
- 6、针对分离后的污水进行过滤处理，使其能达到次中水排放标准。
- 7、具有电动机的过载保护功能。
- 8、PLC逻辑控制，减少了可动部件，增加了可靠性。
- 9、所有自动化控制工作系统，操作方便。
- 10、具有/自动运行控制自吸式污水泵、真空泵、离心泵、空气压缩机、冲洗及反复冲洗泵、气动蝶阀、电磁阀的启动及停止。
- 11、该设备可连续工作，工作效率高；安全环保，有效的降低了工作强度。

自动化操作

将控制柜面板上的主电机、搅拌器及电动阀的控制旋钮调至自动。

- 1) 将控制旋钮转至远控，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统并同时启动并受远传集中控制。（远控设备为选购件）
- 2) 将控制旋钮转至自动，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统同时启动。
- 3) 将控制旋钮转至停止，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统停止工作。

注：此时可使用各元件手动操作功能。

通过控制柜上的频率调节旋钮，观察数字显示面板，可以调节螺旋固液分离机螺旋轴主电机的转速（1—3r/min）。

系统处于自动状态时，控制喷淋系统的电动阀会定时打开和关闭，即每隔一段时间（具体时间可根据现场要求进行调整）

该阀门会自动打开，打开约两分钟左右后自动关闭。

当控制柜面板上的旋钮都处于停止位置时，该系统将不会被启动。

整车外形尺寸：长5.95米、宽2.22米、高3.5米（设备尺寸4.2M*2.2M*2.4M），总重量8280KG,上黄牌，属于特种公告车辆，可免征。该车可将化粪池的污物快速抽车中，进行分离，分离后的污水可达到城市污水排放，并将化粪池的大粪压榨成粪饼，当有机肥使用，该车每小时快可压榨出粪饼2吨。吸污净化车特别适用于一、二线城市的化粪池处理，勘场处理，而且无污染，比用吸污吸粪车运走成本更低，而且还环保，并将大粪二次利用，符合对化粪池处理的要求。整个设备以及核心部位全部采用304不锈钢制成，增加了设备使用寿命，和降低了维修成本。前端压榨机革命性突破，是我司独创技术，采用椭圆式碟片规则性运转方式分离垃圾，摒弃以外甩干式分离、螺旋挤压式分离、格网式分离等方式易堵塞、难以清洗、损坏率大的特征。粪便分离系统——动环式压缩机，技术也有所提成，突破单一方向运转的局面，成功的实现了双向运转，同比提高了处理速度，以及使其在淤泥处理上面性能更稳定，同时降低了淤泥处理的含水率。小型吸污净化车整车未超过六米，对道路和施工地的选择性更强。

絮凝和絮凝剂的作用及特点? 絮凝处理的对象是原水中的小颗粒悬浮物和胶体。絮凝的原理是通过添加化学药剂，使水中的这些杂质形成大颗粒絮状物，然后在重力作用下沉淀，与水分离。絮凝过滤是指在水中加入絮凝剂，水与絮凝剂在流经砂滤器的过程中反复接触进行絮凝反应，当生成的絮状体达到一定体积后则被截留在砂柱空隙之间，这些被截留的絮状体进一步吸附所流过水中的细小杂质，从而使水质得到澄清。絮凝过滤对胶体硅也有一定效果。???胶体和颗粒污堵可严重地影响反渗透及纳滤元件的性能，如大幅度降低产水量，有时也会降低系统脱盐率，胶体和颗粒污染的初期症状是系统压差的增加。?常用的絮凝剂种类较多，一般多为铝盐、铁盐或有机絮凝剂，当单独使用一种絮凝剂不能取得较好效果时，还可添加助凝剂。投加助凝剂有两个目的，一是改善絮体结构，使其颗粒更大，利于沉淀；二是调整原水pH值，使其达到最佳絮凝效果。?絮凝过滤只能使用在进水浊度小于70度的原水中，这种进水一般多为自来水或地下水，对于高浊度水源（如地表水、废水等），需要跟其他水处理工艺联合处理，才能达到反渗透系统的进水要求。正确选择水体最适合的絮凝剂品种及其最佳投加量，最好通过一定的实验来确定。过量的投加絮凝剂也会造成膜元件污染，尤其是使用二价铁盐和铝盐时，在使用这两种絮凝剂时需定时检测出?水的Fe²⁺和Al³⁺离子浓度，防止膜元件的胶体污染。使用离子型聚合物絮凝剂时，也要防止阳离子型聚合物对普通带负电的膜元件和阴离子型聚合物对带正电膜元件的影响。

关于废渣：

（1）含水量多少？是烘干的么？

含水量为75左右，直观为粉状，不渗水装袋不会渗水，是有我们研发的动环组分离机压干的

（2）能达到有机肥的标准么？是做园林肥还是农用肥？

首先我们分离出来的不是有机肥，只能作为有机肥很好的原材料，那么有机肥原材料的好坏最重要的标准就是有机质含量，国家规定有机质含量达到45%的就是很好的有机肥原材料，我们分离出来的有机质含量经过检测可以达到75%，要想达到可以出售的有机肥要经过发酵，筛选，调酸碱氮磷钾，涡轮机打成颗粒才可以作为有机肥出售，那么我们分离出来的有机质直接使用也是不烧苗的。但按照规定只能作为园林绿化使用

（3）装袋是设备自动装袋还是需要人工装袋，设备本身能储存么？

装袋为人工装袋，我们有两种接口一种是敞开式的 一种是小的可以直接套袋的

设备本身可以储存几十袋，一般够用了，中间站人的走道和分离机底下都可以装

我司是一家专业研发和生产新型环保设备的科技公司，公司一直致力于环保事业的发展，不断推出新型的污物、粪便、污水无害化处理设备。在粪便处理方面，取得了巨大的成果，成功研发了这款移动式粪便无害化处理系统，能够将各种粪便无害化处理并资源化利用。

粪便处理车，环保吸粪车，真正实现化粪池环保、无害化清掏，现场处理，粪便从源头治理，广泛运用于化粪池、各类污泥、河道清淤、等领域污泥的无害化脱水处理，是环保新时代的吸粪车选择。

其它问题：

1、每吨药剂量

药剂的成本为1.5-3块钱每吨（冬季的溶解度不够，因为我们的药剂是干剂，使用前要和水搅拌混合成液态药水的状态，举个直观的例子，像我们洗衣服用洗衣粉，用热水来洗衣服就会很省洗衣粉而且效果好，冷水就费，还有工人的操作熟练度等等，这个我们是会上门培训的）

2、发电机油耗，电耗？是否需要外接电源还是直接用柴油？

发电机油耗为每小时4-5L柴油

电耗每小时16度左右。支持外接电源也可柴油发电，当然用外接电源，一、声音小，二，更节能

3、易损件是哪些？

电机不是易损件，像一些密封胶圈（渣液分离筒和管口密封胶圈）这个也不易老化，***多管口密封胶圈操作脱落丢失，这个我们在发设备时可多带几个。电控箱开关，继电器等在当地都是可以购买更换的，很简单

4、保修期多长？后期维修怎么办？

我们是根据国家规定一年三包的，终生也就是说超过了一年设备主体出问题要由客户报销公司员工上门的路费务工和维修材料费用。

5、自主发电是指我们设备自带发电机组，不用汽车底盘柴油发电机发电

6、该设备是否需要定期清理？清理是人工还是自动？

设备平时不需要清理，但例如工作淡季，可能几个月不用那么就需要清理出来，避免箱体老化，但是现在我们开发了全不锈钢车体，维护周期就更短了。设备我们已经配备了洗车机。