

连续式网带炉 合肥品炙 重庆网带炉

产品名称	连续式网带炉 合肥品炙 重庆网带炉
公司名称	合肥品炙装备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市高新区黄山路605号民创中心311室
联系电话	15375371976 15375371976

产品详情

网带炉烘炉的步骤

注意事项：

整个烘炉过程中，炉顶各区搅拌风扇一直处于运转状态，冷却水保持接通。需打开炉顶的各个滴注口、窥视孔、试样孔，否则积留的水汽会影响烘炉及预渗效果。

150 以下（含150 ）烘炉时，需打开后炉门和侧面清扫口，有利于水汽挥发；150 以上时，关闭后炉门和侧面清扫口。

烘炉过程中必须保持网带低速（40-60mm/min）运转，并且每隔2小时观察一次网带运转情况，连续式网带炉，如有走偏必须及时调整。

升温过程中，升温速度25 ~ 50 /h。

冬季或潮湿天气环境下，马弗网带炉，需要适当延长150 的烘炉时间。

网带炉一般由马弗保护的网带将零件实现炉内连续输送的烧结炉。我们在使用过程中如果不锈钢网带炉

炉口时不时的喷火一定要检查不锈钢网带炉的密封性，而确认密封良好后，检查保护气阀门是否良好。
不锈钢网带炉的用途：

- 1、粉末冶金零件的烧结；
- 2、硬质合金工具及其它组合件的钎焊；
- 3、马氏体不锈钢五金工具（或器具）、医疗器械、测量工具淬火；
- 4、高铬工具钢、高速工具钢、基体钢制工模具淬火；五、奥氏体不锈钢、耐热钢零件的固溶化处理。

网带炉保养维护方法

- 1、操作人员要了解各种外表、泵，设备的各部分。
- 2、冷却水水压应坚持0.1~0.2 Mpa之间，重庆网带炉，出水温度 45 。
- 3、压缩空气压力在0.4~0.5 Mpa之间。
- 4、每炉开机前，要查看维护气的气瓶容量，避免气体充缺乏，更换气瓶。
- 5、开机后如有异常情况，应立即扫除或停机查找缘由。
- 6、常常查看各部分的回水量，作业时确保各部分有足够的冷却水。

连续式网带炉-合肥品灸-重庆网带炉由合肥品灸装备科技有限公司提供。连续式网带炉-合肥品灸-重庆网带炉是合肥品灸装备科技有限公司（www.hfpzzb.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郑经理。